

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ASA 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ASA to kopolimer akrylonitrylu, styrenu i akrylanów w postaci żyłki. Materiał jest odpowiedni do zastosowań na zewnątrz z umiarkowaną ekspozycją na promieniowanie UV. Materiał jest odporny na kontakt z wodą, włącznie z zanurzeniem. Filament przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość	
Średnica [mm]	1,75	
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05	
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02	
Waga netto [g]	700	2500
Waga z opakowaniem [g]	1100	3500
Waga szpuli [g]	Szpula drewniana ECO PP: 190	710
	Szpula transparentna PC: 245	
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna/ wysokość/ ∅ otworu)	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52	300/100/52
	Szpula transparentna PC: 200/55/52	
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65	325/310/110

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	230-260
Temperatura stołu [°C]	70-110
Nawiew [%]	0-50
Zamknięta komora drukowania	Zalecana
Temperatura komory [°C]	50-80
Zalecamy suszyć filament przed wydrukiem przez 3-4 godziny w temperaturze 80-90°C	

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,07	g/cm ³	-
VICAT	94	°C	ASTM D1525
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	1725	MPa	ASTM D638 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	40	MPa	ASTM D638 (50 mm/min)
Wydłużenie przy zrywaniu	35	%	ASTM D638 (50 mm/min)
Udarność metodą Izod'a (z karbem)	40	kg*cm/cm	ASTM 256
Twardość	91	R-scale	ASTM D785
HDT	85	°C	ASTM D648 (6,4mm; 18,6kg)
HDT	94	°C	ASTM D648 (6,4mm; 4,6kg)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,6mm; 3,2mm)
Wytrzymałość dielektryczna	28	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index CTI	PLC 0	-	UL 746
Rezystancja objętościowa	1*10 ¹⁵	Ω*cm	ASTM D257

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ASA mogą mieć wpływ: warunki druku, kolor filamentu, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl