

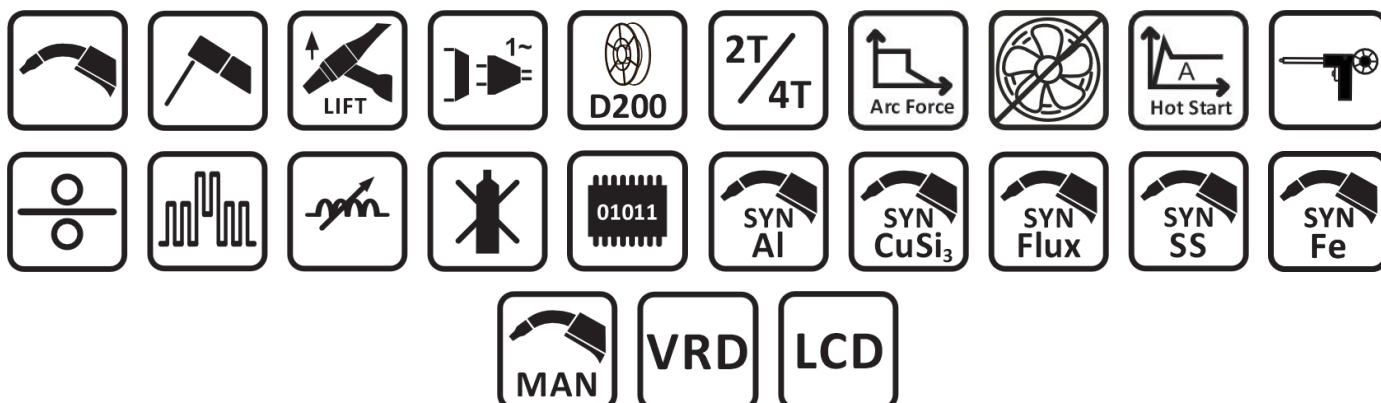
SYNERGICZNA SPAWARKA INWERTOROWA DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE + PRZYŁBICA V7A GRATIS



2181,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (30%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TIG Lift, lutospawanie, puls, podwójny puls, kolorowy wyświetlacz LCD

Numer katalogowy: 7812698



Synergiczna spawarka ze sterowaniem cyfrowym **DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Stosowane może być również do lutowania cienkich blach ocynkowanych.

Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift** (z zajarzaniem łuku przez potarcie), oraz **MIG**. Metoda MIG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę. Dzięki **zmianie polaryzacji** urządzenie pozwala spawać metodą MIG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Wykorzystanie **pulsu lub podwójnego pulsu** umożliwia uzyskanie lepszej jakości spoiny, wysokiej estetyki przy bardzo dużej wydajności.

Zastosowanie w spawarce dopracowanych **ustawień synergicznych** dla stali węglowej, nierdzewnej oraz stopów aluminium i miedzi pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA można regulować **funkcje HOT START, ARC FORCE** oraz wyłączać **VRD**. Urządzenie posiada pamięć ostatniego ustawienia, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry. Dzięki zastosowaniu **funkcji Fan Stop** wyłączającej wentylator przy niskim obciążeniu spawarki znacznie ograniczony został poziom hałasu.

Spawarka fabrycznie skonfigurowana jest do spawania aluminium.

W komplecie znajdują się także uchwyt MIG, przewód masowy, przewód elektrodowy, dodatkowa rolka do stali, wkład stalowy i teflonowy.

Numer katalogowy	7812698
Kod EAN	5903686617720
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	30
Cykl pracy TIG [%]	30
Cykl pracy MIG/MAG [%]	30

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max prąd i cykl główne	200 A 30%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	64
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12,8
Prędkość dojazdowa podajnika	3 - 6
Napięcie spawania MIG [V]	15,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-5 - +5
Powypływ gazu MIG [s]	0,1-2
Częstotliwość pulsu MIG [Hz]	1-2,5
Szerokość pulsu MIG [%]	20-80
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5
Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5
Max pobór prądu MMA [A]	45
Max pobór prądu TIG [A]	29
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	39
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	200
Typ podajnika	2RA
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Fan Stop, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Podwójny Puls, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Puls MIG, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Ustawienia manualne, VRD, Wybór elektrody, Wyświetlacz LCD, Synergia aluminium, Synergia CuSi3, Synergia drut samoosłonowy, Synergia stal nierdzewna
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	13,3
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	495 x 210 x 330

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

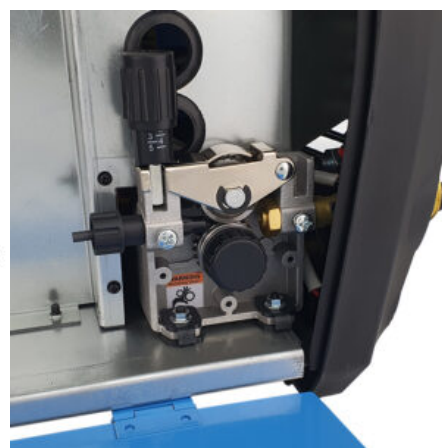
info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-15/3m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy
- Wkład stalowy powlekany niebieski 3 m
- Wkład teflonowy czarny



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak ul. Szmaragdowa 21/3/6 41-943 Piekary Śląskie		Sherman Digitec					
Type: MIG-200		Model: DIGIMIG 210 LCD DOUBLE PULSE					
		EN IEC 60974-1					
		MMA:10A/20.4V-200A/28V TIG:10A/10.4V-200A/18V MIG:30/15.5V-200A/24V					
-50Hz		MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
X		30%	30%	30%	100%	100%	100%
I _s		200A	200A	200A	110A	110A	110A
U _s =64V		28V	18.0V	24.0V	24.4V	14.4V	20.0V
		MMA	I _{max} =45A		I _{max} =25A		
		TIG	I _{max} =29A		I _{max} =16A		
		MIG	I _{max} =39A		I _{max} =21A		
1~50Hz		U _i =230V					
IP 21S		S/N:					



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244