

NAZWA PRODUKTU: 3D FILAMENT ABS+ 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ABS+ - akrylonitrylo-butadieno-styren w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub na gilzę tekturową (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z PA/PE z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr		Wartość		
Średnica [mm]		1,75		
Tolerancja średnicy [mm]		+/- 0,05		
Tolerancja owalności [mm]		+/- 0,02		
Waga netto [g]	700	1000	1000 (ReFill)	2500
Waga z opakowaniem [g]	1100	1400	1200	3500
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 245	Szpula transparentna PC: 260	Tekturowa gilza: 30	710
	Szpula drewniana ECO PP: 190	Szpula drewniana ECO PP: 205		
Wymiary szpuli [mm] (\varnothing zewnętrzna/ wysokość/ \varnothing otworu)	Szpula transparentna PC: 200/55/52	Szpula transparentna PC: 200/68/52	Tekturowa gilza: 99/57/94	300/100/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52	Szpula drewniana ECO PP: 200/70/52		
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65	220/210/75	220/210/65	325/310/110

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	230-270
Temperatura stołu [°C]	80-110
Nawiew [%]	0-50
Zamknięta komora drukowania	Zalecana
Temperatura komory [°C]	50-80
Zalecamy suszyć filament przed wydrukiem przez 3-4 godziny w temperaturze 80-90°C	

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,05	g/cm ³	ISO 1183
VICAT	96	°C	ISO 306
Moduł sprężystości	2276	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy granicy plastyczności	44	MPa	ISO 527
Wydłużenie przy rozciąganiu przy granicy plastyczności	2,5	%	ISO 527
Moduł zginania	2290	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Wytrzymałość na zginanie	67	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	17	kJ/m ²	ISO 179/1
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	99	°C	ISO 75-2/A
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Klasa palności	HB	-	UL94 (3,0 mm)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ABS+ mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z użytkowaniem materiału.

