

# PA6 Low Warp

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Gęstość	1.15 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Absorpcja wilgoci, 23°C/ 50% r.h.	3,00%	ISO 62
Absorpcja wody, 23°C/ nasycenie wodą	9.5%	ISO 62
Objętościowy wskaźnik szybkości płynięcia, 275°C/ 5kg	120 cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133
<b>Właściwości mechaniczne (na sucho)</b>		
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, (23°C, 1 mm/min)	2 900 MPa	ISO 527-1/-2
Wytrzymałość na rozciąganie (23°C, 50mm/min)	50 MPa	ISO 527-1/-2
Wydłużenie na granicy zerwania (23°C, 50mm/min)	1,9%	ISO 527-1/-3
Moduł sprężystości przy zginaniu, (23°C, 2mm/min)	2 800 MPa	ISO 178
Wytrzymałość na zginanie (23°C, 2mm/min)	112 MPa	ISO 178
Udarność mierzona młotem Charpy'ego, bez karbu 23°C	139 NB kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Udarność mierzona młotem Charpy'ego, z karbem 23°C	6,8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Właściwości termiczne</b>		
Temperatura topnienia (DSC), 10°C/min	185°C	ISO 3146
Temperatura ugięcia pod wpływem ciepła (HDT)	60°C	ISO 75-1/-2
Palność (1,5mm)	V2	UL-94

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA\*

Temperatura dyszy	250-280°C
Temperatura stołu	85-100°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 30%
Wysokość warstwy**	≥ 0.15mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	30-70 mm/s
Komora zamknięta	zalecane
Suszarka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

\*\*\* minimum 12h w temp. 80 stopni

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

### Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

## OPIS

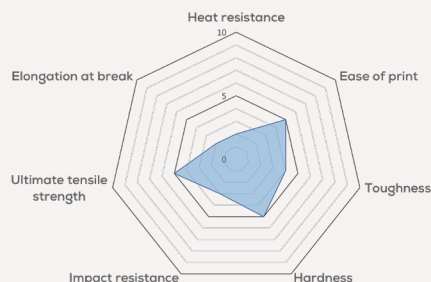
Spectrum PA6 Low Warp to niezwykle wytrzymały materiał konstrukcyjny na bazie polikaprolaktamu wzbogacony domieszkami redukującymi wysoki skurcz, nieodłącznie związany z przetwarzaniem tego typu materiałów. Najważniejszymi cechami filamentu Spectrum PA6 Low Warp są między innymi: odporność na paliwa i oleje, wysoka udarność i bardzo dobre właściwości mechaniczne.

## CECHY

- niski skurcz przetwórczy
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- odporność chemiczna na smary i oleje
- szeroka gama zastosowań
- bardzo wysoka przyczepność między warstwami, co minimalizuje ryzyko rozwarstwienia

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy



## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)