

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PET-G CarbonLook 1,75mm

**OPIS PRODUKTU:** Filament PET-G CarbonLook to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu i włókna węglowego w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

### PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	500   1000
Waga z opakowaniem [g]	900
Waga szpuli [g]	245
Wymiary małej szpuli [mm] ( $\varnothing$ zewnętrzna / wysokość / $\varnothing$ otworu)	200/55/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	218/209/62

### ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	220-260
Temperatura stołu [°C]	60-80

### PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,29	g/cm <sup>3</sup>	-
Moduł sprężystości	2980	MPa	ISO 527-2
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	20	MPa	ISO 527-2

**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)

Udarność metodą Izod'a (z karbem)	4,6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Temperatura odkształcenia cieplnego	77	°C	ISO 306

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G CarbonLook mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

