



## Żywica Epoksydowa

### Dwuskładnikowa Żywica Epoksydowa

#### Składnik A = C.E.S. R90

**Zawiera:** Żywicę epoksydową na bazie bisfenolu A i epichlorohydryny o średniej masie cząsteczkowej <700 Modyfikowana aktywnym rozcieńczalnikiem jednofunkcyjnym, niskolepka żywica epoksydowa na bazie Bisfenolu A

#### Opis:

Składnik A = CES R90 jest niskolepką żywicą epoksydową opartą na Bisfenolu A. Jest przeznaczona głównie do wykonywania posadzek, laminatów (z włóknem szklanym), wytwarzania kompozycji klejowych, impregnacji materiałów porowatych oraz iniekcji. Kompozycja pozbawiona jest rozpuszczalników. Nie reaguje ze styropianem. Cechuje się doskonałą adhezją do stali, betonu i drewna. Żywica występuje również w wersji tiksotropowanej – CES R90T.

#### Właściwości:

Parametr	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Kolor w skali Hazena	≤ 80		PN-EN ISO 6271
Lepkość	400 - 850	mPa·s	PN-EN ISO 2555, 23°C, wrzeciono nr 2, 10 obr./min.
Czas żelowania	30 - 45	min	PN-EN ISO 2535, 23°C
Zawartość związków nielotnych	60 - 95	%	PN-EN ISO 3251 suszenie 1h/125°C
Liczba epoksydowa	0,46 ± 0,01	equiv./100g	PN-EN ISO 3001
Równoważnik epoksydowy	205 - 230	g/mol	PN-EN ISO 3001
Gęstość	1,1 - 1,2	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 3675, 23°C

#### Zastosowanie:

Niskolepka, do szerokiego zastosowania:

- odlewy,
- systemy posadzkowe,
- laminaty na rdzeniu,
- impregnacja drewna, betonu.

Kompozycję można stosować na powierzchnie betonowe, stalowe, styropian, twarde PCV, szkło, drewno. Powierzchnię należy dokładnie oczyścić z luźno związanych z nią zanieczyszczeń i odkurzyć. Metal najlepiej wypiąskować.

Unikać stosowania rozpuszczalników (zwłaszcza w fazie końcowej oczyszczania powierzchni).

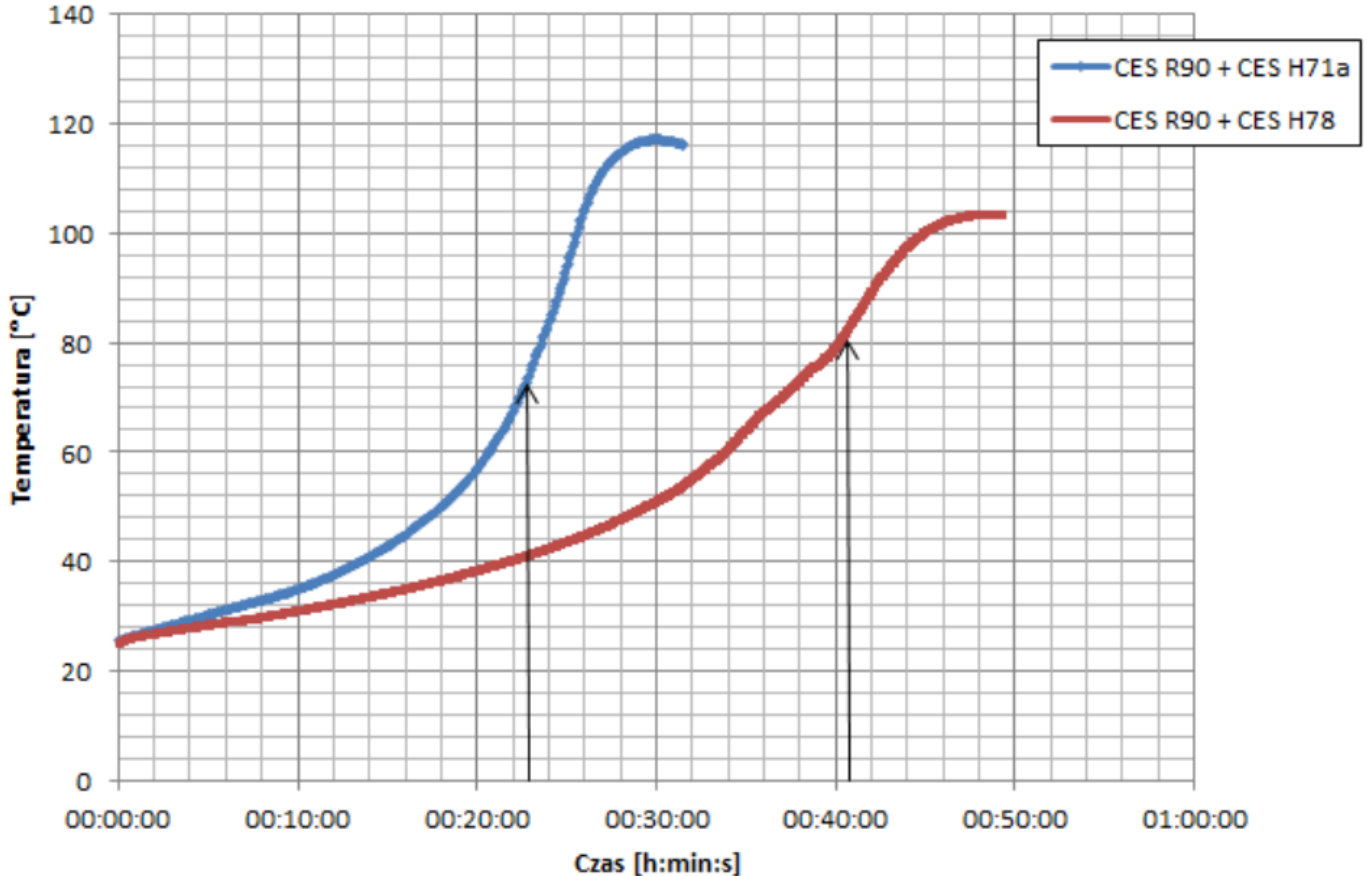
#### Proporcja mieszania

Składnik A R90 : Składnik B H78

2:1

0,67:0,33 kg

## Charakterystyka utwardzania z różnymi utwardzaczami marki CES

**Przechowywanie:**

W szczelnie zamkniętych opakowaniach – 12 miesięcy. UWAGA! Żywica ma tendencję do krystalizacji w niskich temperaturach, zwłaszcza kiedy jest przechowywana w małych opakowaniach. Krystalizacja jest procesem odwracalnym w temperaturze 50°C i nie wpływa na jakość żywicy.

**Składnik B = C.E.S. H78**

**Zawiera:** formaldehyd, polimer z benzaminą, uwodorniony; alkohol benzylowy; N, N'-bis(3-aminopropyl)etylenodiamina; 2,4,6-tri(dimetyloaminametylo)fenol; N-(2-aminoetylo)-1,3-propanodiamina

Modyfikowana, cykloalifatyczna poliamina.

**Właściwości**

Parametr	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Lepkość	100 - 500	mPa·s	PN-EN ISO 2555, 23°C, wrzeciono nr 2, 10 obr./min
Czas żelowania	35 - 50	min	PN-EN ISO 2535, 23°C
Zawartość związków nielotnych	50 - 60	% wag.	PN-EN ISO 3251 suszenie 1h/125°C
Liczba aminowa	250 - 400	mg KOH/g	PN-EN ISO 9702
Równoważnik aktywnych atomów wodor.	95	g/equiv	
Gęstość	1,00 - 1,05	g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 3675, 23°C

**Zastosowanie:**

- aplikacje niewymagające koloru,
- jako spoiwo piasków kwarcowych
- do wyrobu warstw podkładowych
- do wyrobu szpachli.

**Proporcja mieszania**

Składnik A R90 : Składnik B H78

2:1

0,67:0,33 kg

Czas życia 100g kompozycji CES R90 + CES H78 – ok. 40 minut w temp. 20°C (dozowanie 100:46 wagowo).

**Przechowywanie:**

W szczelnie zamkniętych opakowaniach – 24 miesiące.

**Poniżej czas utwardzania Żywicy Epoksydowej po jej aplikacji:**

Temperatura podłoża	Minimalny czas czekania	Maksymalny czas czekania
+10°C	~24 godzin	3 dni
+20°C	~18 godzin	2 dni
+30°C	~16 godzin	1 dzień

Wartości są przybliżone, mogą na nie wpływać warunki środowiskowe.

**Środki ostrożności**

Opis zagrożenia w Karcie Charakterystyki.

Podczas pracy z materiałem należy nosić zawsze odpowiednią odzież ochronną, okulary, rękawice ochronne. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia. Dokładnie czytać instrukcje dotyczące zachowania bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać przepisów Stowarzyszeń Zawodowych dotyczących obchodzenia się z żywicami reaktywnymi jak również wytycznych przemysłu chemicznego odnośnie obchodzenia się z żywicami reaktywnymi (MOO4/MO23).

**Wyłączenie odpowiedzialności:**

Powyższe dane bazują na naszych doświadczeniach i przekonaniach i są pod każdym względem niezobowiązujące, również dane odnośnie przydatności produktów i sposobów ich zastosowania w produkcji. Z powodu różnorodności materiałów, warstw spodnich i odmiennych warunków pracy nie można uzasadnić gwarancji rezultatów lub doradztwa w formie ustnej. Ta instrukcja techniczna może i powinna służyć doradztwem tylko w sposób niezobowiązujący. Z tego powodu nie można wysuwać żadnych roszczeń. Nasze dane nie zwalniają kupującego/przetwórcę o obowiązku sprawdzenia i przekonania się o przydatności produktów i systemów w celu ich zastosowania w produkcji na własną odpowiedzialność i we własnym zakresie, np. przez nałożenie powierzchni próbnych. Nasze doradztwo w formie ustnej, pisemnej i przez próby jest przy tym niezobowiązujące. W sprawach pozostałych obowiązują nasze warunki sprzedaży, płatności, dostawy. Niniejsze wydanie instrukcji zastępuje jej wszystkie poprzednie wersje.