

SPAWARKA INWERTOROWA TIG 210 AC/DC PULSE



2423,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: SINW-TIG210ACDCP



Spawarka **TIG 210 AC/DC pulse** jest urządzeniem inwertorowym wykonanym w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda **MMA**). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia **pełną regulację i sterowanie** wszystkimi parametrami spawalniczymi charakterystyki łuku oraz **pulsu**. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Zastosowana funkcja **Fan Stop obniża hałas** przy niskim obciążeniu spawarki. Urządzenie charakteryzuje się **doskonałymi właściwościami spawalniczymi**, polecane jest szczególnie dla profesjonalistów. **Przyłącze gazu** osłonowego w **standardzie R21** pozwala zastosować **szybkozłączkę** ułatwiającą i przyspieszającą podłączenie gazu ochronnego.

W komplecie znajduje się uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony gazem oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	SINW-TIG210ACDCP
Kod EAN	5906372629106
Nr seryjny	Tak
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	70
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	10-200
Prąd podstawy [A]	5+ -95% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-200
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5-5; 10-200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	10-90
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,6
Max pobór prądu MMA [A]	26,8
Max pobór prądu TIG [A]	36,5
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Fan Stop, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	23,85
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	51 x 23,5 x 51

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-26/4m](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP4 \(FP-3\) - TIG 210-320 ACDC pulse](#)



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Polecane przez nas

Pedał sterowniczy CP4 (FP-3) - TIG 210-320 ACDC pulse



Dedykowane do	TIG 210 AC/DC pulse, TIG 320 AC/DC pulse
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 4-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244