

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe – TIP-ON Kod internetowy
DQHS7Y

Planowanie

Pozycja wiercenia – wkręty EURO

Pozycja wiercenia – wkręty do płyty wiórowej

Wymiary zabudowy

* Głębokość wiercenia 11.5 mm

4 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

LH Wysokość wewnętrzna korpusu
* Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafek

Obróbka frontu – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe

Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950)

SOB Grubość wieńca górnego
FAo Nałożenie frontu górne
Max. 25.4 mm
SFA Nałożenie frontu boczne
F Szczelina

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe

SOB Grubość wieńca górnego
FAo Nałożenie frontu górne
Max. 25.4 mm
SFA Nałożenie frontu boczne
F Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe

Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm
* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwy ozdobne

Wymiary zabudowy (mm)
Przy max. kącie otwarcia
 $Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Grubość wieńca górnego
FH Wysokość frontu
FD Grubość frontu

Minimalna szczelina

MF Minimalna szczelina 2 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	43
TIP-ON 956x	50
System mocowania do cienkich frontów – EXPANDO T	584
Zalecenie montażowe i wyłączenie odpowiedzialności – EXPANDO T	585
E-SERVICES i pomoce montażowe	590
Inne informacje techniczne	698

AVENTOS HK top

Adres URL
www.blum.com/i014

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a170