

- **Wodoodporność połączenia**
- **Idealny do klejenia TR**
- **Wysoka wytrzymałość spoiny**
- **Wysoka odporność termiczna spoiny**
- **Łatwe nakładanie i rozprowadzanie**
- **Krótki czas odparowania**
- **Szerokie zastosowanie**

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej na bazie żywic poliuretanowych z dodatkiem środków modyfikujących w mieszaninie rozpuszczalników organicznych. Klej montażowy przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle obuwniczym. Szybko osiąga wysoką wytrzymałość spoiny.

DANE TECHNICZNE

Baza	poliuretan
Barwa	transparentna
Zapach	charakterystyczny
Zawartość suchej masy	ok. 18 %
Temperatura pracy	min. 15°C
Czas odparowania	15 - 20 minut*
Lepkość	4000 ± 500 mPa·s
Wytrzymałość spoiny na rozwarstwienie (boks bydlęcy/ guma)	początkowa – 2,7 daN/cm końcowa – 5,9 daN/cm po starzeniu hydroterm. – 3,6 daN/cm

*Czas odparowania zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych do klejenia:
- cholewek obuwniczych wykonanych ze skór naturalnych, syntetycznych oraz materiałów tekstylnych ze spodami z kauczuków termoplastycznych, poliuretanu, polichloru winylu itp.
Przy klejeniu spodów z TR, konieczny jest 5% dodatek utwardzacza typu DESMODUR RC. W pozostałych przypadkach możliwe jest wykorzystanie kleju jako jednoskładnikowy, jednak dodatek utwardzacza w każdym przypadku spowoduje zwiększenie wytrzymałości spoiny o ok. 10 – 20%.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed użyciem klej dokładnie wymieszać. BONIKOL TER i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C.

Przygotowanie powierzchni do sklepania: wierzchy ze skóry naturalnej i sztucznej zszorstkować od strony lica i odpylić. Spody z TR przemyć 2% roztworem halogenu w octanie etylu minimum 24 godz. przed sklepaniem (tak przygotowane zhalogenizowane spody z TR można przechowywać maksymalnie do 10 dni). Spody z PU i PCV bezpośrednio przed klejeniem przemyć acetonem lub metyloetyloketonem, ewentualnie dodatkowo zszorstkować i odpylić.

Klejenie: klej nanosić pędzlem o krótkim, twardym włosiu, równomiernie, cienką warstwą na obydwie sklepane powierzchnie. W przypadku materiałów chłonnych (np. skóra) nanosić dwukrotnie, drugą warstwę po upływie około 20 minut po pierwszej. Odczekać ok. 15 – 20 minut od nałożenia ostatniej warstwy (do całkowitego odparowania rozpuszczalnika) i aktywować w temperaturze 80°C przez około 2 minuty. Złączyć elementy i prasować je przez 20 sekund pod ciśnieniem 0,4–0,5 MPa.

Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 48h.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi i materiałów odpornych chemicznie usuwać acetonem. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w warunkach odpowiednich dla substancji łatwopalnych, w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Opakowania: 0,8 kg, 4 kg, 11 kg, 40 kg.

ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Chronić przed dziećmi. Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki.

Wydanie 5, grudzień 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**