

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOŁEK SZYBKIEGO MONTAŻU – SM/SMN

Kołek szybkiego montażu SM/SMN składa się z koszulki wykonanej z polietylenu lub poliamidu oraz z wkręta z łbem stożkowym wykonanego ze stali ocynkowanej lub w powłoce ceramicznej SQ Ceramic. Przeznaczony jest do wykonywania niekonstrukcyjnych zamocowań wielopunktowych statycznie obciążonych elementów budowlanych. Zwiększona średnica głowy zapewnia lepszy docisk mocowanych elementów, a pogrubienie pod jej nasadą gwarantuje pewny montaż i niweluje uszkodzenie wkręta podczas wbijania.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik SM/SMN:

- Beton zwykły (kategoria użytkowa A)
- Cegła ceramiczna/silikatowa pełna (kategoria użytkowa B)
- Cegła ceramiczna/silikatowa perforowana (kategoria użytkowa C)
- Beton na kruszywie lekkim (kategoria użytkowa D)
- Autoklawizowany beton komórkowy (kategoria użytkowa E)

Kołki szybkiego montażu posiadają Europejską Ocenę Techniczną:
 ETA-19/0156

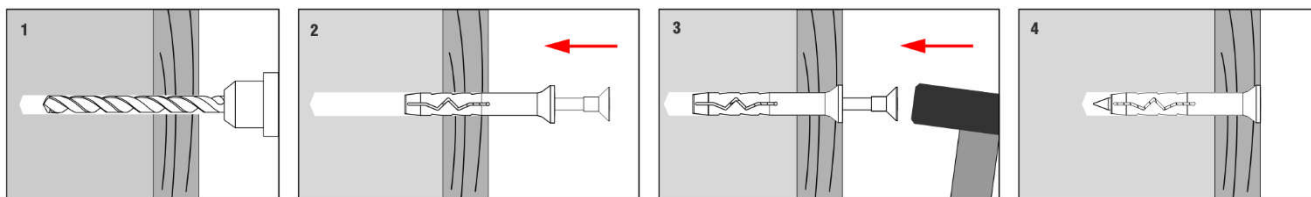


SM (PE-HD)

SMN (PA6)

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne łączniki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przynosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Europejskiej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
4. Nadzorowany jest sposób wiercenia (otwory w podłożu murowym perforowanym i z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką obrotową bez udaru)
5. Średnica wiercenia otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o około 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Następnie do otworu wprowadzana jest tworzywowa koszulka, a wkręt jest wbijany aż do momentu zagłębienia się w koszulce



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – SM \varnothing 8/SMN \varnothing 8

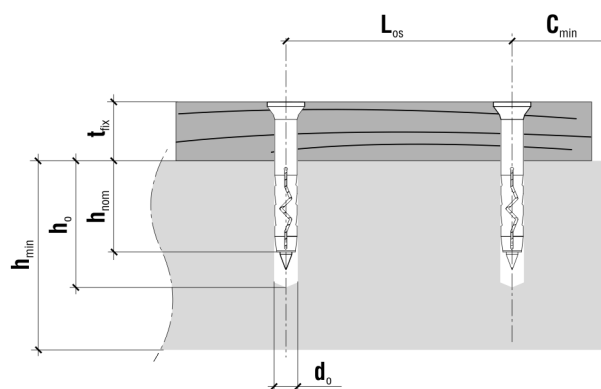
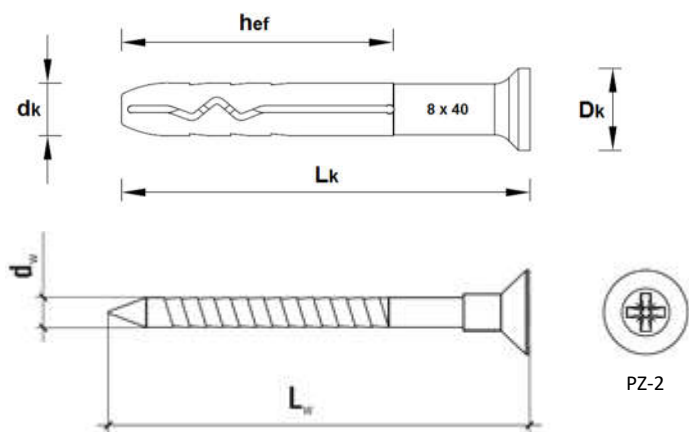
Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA NA WYRYWANIE [kN] / NOŚNOŚĆ OBLICZENIOWA NA WYRYWANIE [kN]								
Rodzaj podłoża	Beton zwykły C12/15 (kategoria użytkowa A)	Beton zwykły C16/20 ÷ C50/60 (kategoria użytkowa A)	Cegły ceramiczne MZ (kategoria użytkowa B)	Cegły siłkatowe KS (kategoria użytkowa B)	Siłkatowe bloki kanałowe KSL (kategoria użytkowa C)	Elementy z betonu na kruszycie lekkim LAC (kategoria użytkowa D)	Elementy z betonu komórkowego AAC 2 (kategoria użytkowa E)	Elementy z betonu komórkowego AAC 7 (kategoria użytkowa E)
SM\varnothing8	0,40/0,20	0,60/0,30	0,60/0,30	0,60/0,30	0,40/0,20	0,35/0,17	0,10/0,05	0,25/0,12
SMN\varnothing8	0,75/0,37	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	0,60/0,30	0,50/0,25	0,70/0,35

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa do obliczania nośności łącznika $\gamma_M = 2,0$

PARAMETRY TECHNICZNE			
Parametr	Jednostka	Wartość	
		SM \varnothing 8	SMN \varnothing 8
Średnica kołka	d_k [mm]	8	
Średnica otworu/wiertła	d_o [mm]	8	
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	40	
Głębokość otworu	h_o [mm]	50	
Typ gniazda	[-]	PZ-2	
Materiał koszulki	[-]	PE-HD	PA6
Materiał wkręta	[-]	stal ocynkowana/ stal w powłoce ceramicznej SQ Ceramic	
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-19/0156	

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	L_{os} [mm]
SM/SMN \varnothing 8	100	100	100



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – SM \varnothing 8/SMN \varnothing 8

Kod produktu <i>stal ocynkowana</i>		Koszulka				Wkręt			t_{fix}
		h_{ef} (ABCDE)	L_k	d_k	D_k	L_w	d_w	D_s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SM-08045	SMN-08045	40	45	8	11,5	50	4,9	11	5
SM-08050	SMN-08050		50			55			10
SM-08060	SMN-08060		60			65			20
SM-08080	SMN-08080		80			85			40
SM-08100	SMN-08100		100			105			60
SM-08120	SMN-08120		120			125			80
SM-08140	SMN-08140		140			145			100
SM-08160	SMN-08160		160			165			120

Kod produktu <i>powłoka ceramiczna SQ Ceramic</i>		Koszulka				Wkręt			t_{fix}
		h_{ef} (ABCDE)	L_k	d_k	D_k	L_w	d_w	D_s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SM-08045-D	SMN-08045-D	40	45	8	11,5	50	4,9	11	5
SM-08050-D	SMN-08050-D		50			55			10
SM-08060-D	SMN-08060-D		60			65			20
SM-08080-D	SMN-08080-D		80			85			40
SM-08100-D	SMN-08100-D		100			105			60
SM-08120-D	SMN-08120-D		120			125			80
SM-08140-D	SMN-08140-D		140			145			100
SM-08160-D	SMN-08160-D		160			165			120

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia