

# BONIDUR D3

JEDNOSKŁADNIKOWY KLEJ NA BAZIE WODNEJ



- **Wodoodporność spoiny klasa D3**
- **Szybkowiązący**
- **Odporny na temperaturę i rozpuszczalniki**
- **Bardzo dobra przyczepność**
- **Wysoka wytrzymałość końcowa**
- **Odporny na starzenie**
- **Szerokie zastosowanie**
- **Nie zawiera rozpuszczalników organicznych**

## CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej na bazie wodnej z dodatkiem środków modyfikujących w klasie wodoodporności D3 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych.

## DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja poliocetanu winylu
Barwa	biała
Zapach	charakterystyczny
Temperatura pracy	18 – 20 °C
Czas otwarty	2 – 7 minut*
Lepkość	8500 ± 1500 mPa·s
Wydajność klejenie montażowe	120 – 180 g/m <sup>2</sup>
Wydajność okleinywanie	100 – 150 g/m <sup>2</sup>
Ciśnienie prasowania	0,2 – 0,5 N/m <sup>2</sup>
Wilgotność drewna	8 – 10 %
Wilgotność powietrza	60 – 70 %
pH	około 3,0

\*Czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

## ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia:

- drewna litego przy produkcji stolarki wewnętrznej
- blokowego drewna miękkiego i twardego
- montażowego (np. pióro-wpust, czop, kołek)
- płyt wiórowych, pilśniowych i sklejk
- innych materiałów drewnopodobnych.

Przeznaczony do stosowania w prasach na zimno, do klejenia ręcznego oraz w prasach na gorąco.

## SPOSÓB UŻYCIA

Przed użyciem klej dokładnie wymieszać. BONIDUR D3 i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone.

Klej nakładać jednostronnie lub dwustronnie za pomocą pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (używając dysz lub walców).

Po naniesieniu odczekać 2 - 5 minut następnie złączyć i równomiernie docisnąć sklepane elementy. Zastosowanie prasy i dwustronne nałożenie kleju znacznie poprawia wytrzymałość połączenia. Czas prasowania zależy od gatunku drewna, jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza, ilości naniesionego kleju oraz naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Proponowane czasy prasowania:

- prasy na zimno: klejenie krawędzi (miękkie/twarde drewno) 15-30 minut; oklejanie laminatem (HPL) 15-20 minut; fornirowanie (grubość 0,6-0,8 mm) 10-15 minut

- prasy na gorąco 50°C: klejenie krawędzi (miękkie/twarde drewno) 3-5 minut; oklejanie laminatem (HPL) i fornirowanie (grubość 0,6-0,8 mm) 6-8 minut

- prasy na gorąco 70°C: oklejanie laminatem (HPL) i fornirowanie (grubość 0,6-0,8 mm) 4-6 minut.

Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24 h.

## CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi usuwać wodą. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie ok. 1h.

## MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

## TERMIN WAŻNOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji.

## OPAKOWANIA

Opakowania tworzywowe: 500 g.

## ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Chronić przed dziećmi. Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny wg obowiązujących przepisów – szczegóły dane podano w karcie charakterystyki.

Wydanie 1, czerwiec 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

