

PHB-XDF-B100W PHB-XDF-B150W PHB-XDF-B200W

LAMPA MAGAZYNOWA HIGH-BAY LED



**5 LAT
GWARANCJI**

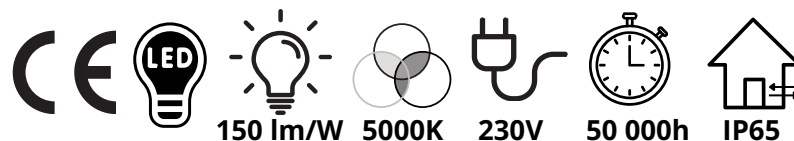
- **Bardzo wysoka wydajność świetlna**, aż 150 lm/W, wpływa to na podwyższoną jasność świecenia, przy zużyciu mniejszej ilości energii.
- **Przezroczysta soczewka poliwęglanowa** – brak ryzyka stłuczenia, nadaje się do bezpiecznych zastosowań przemysłowych.
- **Zaawansowany system radiatorów** zapewniający wydajne chłodzenie.
- **Możliwość regulacji natężenia** – 0-10V.

LEDHUFF
LICHTSPEZIALISTEN

Zastosowanie

Lampa LED doskonale sprawdzi się jako oświetlenie dużych przestrzeni magazynowych, czy hal. Wysoka klasa szczelności zapewnia pełną ochronę przed wodą i pyłem.

Dołączony do lampy solidny uchwyt umożliwia zawieszenie lampy na haku.



Parametry techniczne

MODEL	MOC PANELU	STRUMIEŃ ŚWIETLNY	BARWA ŚWIATŁA	TEMPERATURA BARWOWA	KĄT ŚWIECENIA	ŻYWOTNOŚĆ	GWARANCJA
PHB-XDF-B100W	100W	15 000 lumenów	Neutralna	5000K	90°	50 000h	5 lat
PHB-XDF-B150W	150W	22 500 lumenów	Neutralna	5000K	90°	50 000h	5 lat
PHB-XDF-B200W	200W	30 000 lumenów	Neutralna	5000K	90°	50 000h	5 lat