

## SPAWARKA INWERTOROWA TIG 202P



**1139,00 zł**

Inwertor IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG DC, MMA

**Numer katalogowy: 7812244**



Spawarka **TIG 202P** służy do spawania ręcznego stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda **MMA**) oraz stali jakościowych, miedzi i jej stopów elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (metoda **TIG**) z inicjacją łuku **HF**. Urządzenie przeznaczone jest do prac warsztatowych oraz dorywczych prac produkcyjnych.

Spawarka posiada możliwość **spawania z pulsem** oraz **regulację czasu opadania prądu i powypływu gazu**. Urządzenie pracuje w trybie **2T/4T** oraz posiada wyświetlacz wskazujący parametry spawania.

**W komplecie** znajduje się uchwyt spawalniczy TIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy.

<b>Numer katalogowy</b>	7812244
<b>Kod EAN</b>	5903686611100
Nr seryjny	Tak
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas opadania prądu [s]	0-10
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	1,2 - 200
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Max pobór mocy MMA [kVA}	4,3
Max pobór mocy TIG [kVA]	3,0
Max pobór prądu MMA [A]	26,6
Max pobór prądu TIG [A]	19,6
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	11,96
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	43 x 17 x 31

## Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy T-17/4m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		<b>Sherman</b> workshop			
Type: TIG 200XL		Model: TIG 202P			
EN IEC 60974-1					
	TIG 10A/10.4V-200A/18V	MMA 20A/20.4V-180A/27.2V			
	X	60%	100%	60%	100%
	I <sub>a</sub>	200A	154A	180A	138A
	U <sub>a</sub>	18.0V	16.1V	27.2V	25.5V
	U <sub>i</sub> = 230V	TIG I <sub>max</sub> = 19.6A	TIG I <sub>min</sub> = 13.0A		
		MMA I <sub>max</sub> = 26.6A	MMA I <sub>min</sub> = 18.6A		
IP 23	S/N:				



### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244