

GEBETANCHE GRZEW

DZIAŁANIE

Żywica uszczelniająca beztlenowo z PTFE do uszczelniania gwintów metalowych stożkowych lub cylindrycznych.

- Uszczelnianie instalacji: centralnego ogrzewania, wody zimnej, wody ciepłej, woda-glikol, woda z dodatkami).
- Uszczelnianie w przypadku węglowodorów grzewczych (paliwo, mazut,...)
- Uszczelnianie w przypadku gazów palnych (butan, propan, gaz ziemny...)
- Uszczelnianie układów sprężonego powietrza, pary wodnej...

Oznaczenia i zezwolenia

Produkt jest zgodny z normą EN 751-1 Klasa H – może być więc stosowany do instalacji gazowych (butan, propan, gaz miejski) dla gwintów 10<DN<50.

Testy CSTB:

- **Na układzie wody ciepłej i zimnej: 1300 godzin przy 10 barach w cyklu 30-minutowym przy 80°C, następnie płukanie w 20°C przez 15 minut.**
- **Na układzie grzewczym: 1000H przy 4 barach w 110°C + szczyt 48H przy 120°C w połowie cyklu.**

Charakterystyka techniczna

Właściwości	Specyfikacja
Postać	żel
Skład chemiczny	Niebieskawy
Gęstość (NF T 30-020)	1.11
Maksymalny dopuszczalny luz średnicowy	0.25 mm
Maksymalna średnica połączeń	2"
Rodzaj połączeń	Wyłącznie metalowe Nie wolno stosować z materiałami plastikowymi
Odporność na temperaturę	od -30°C do +110°C, +120°C w szczycie
Minimalna temperatura zastosowania	+10°C
Czas otwarcia przy śrubach APZn M10	5-30 minut (zależnie od temperatury i luzu)
Ponowne zastosowanie ciśnienia przy 20°C	4 bary = 15 minut, 30 barów = 2 godziny
Maksymalne ciśnienie	200 bary (po całkowitej polimeryzacji)
Moment odblokowania	APZn M10: > 10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) mosiądz M10: > 10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) inox M10: > 6 N.m (1H), > 6 N.m (3H)

Sposób użycia

Przygotowanie

- Jeśli to niezbędne, oczyścić połączenia szczotką w celu usunięcia wszelkich zanieczyszczeń z powierzchni.

- Następnie usunąć tłuszcz przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, octan etylu lub alkohol, należy unikać tłustych rozpuszczalników typu White spirit), na koniec osuszyć elementy do połączenia.

Instrukcje użytkowania

- Nałożyć produkt na pierwsze 4 zwoje elementu męskiego, wygładzając produkt w celu usunięcia pęcherzyków powietrza. Produkt należy nałożyć na całą powierzchnię gwintu.
- Przykręcić element żeński.
- Ścisnąć kluczem (od 50 N.m do 100 N.m zależnie od średnicy). Upewnić się, że ściśnięte są co najmniej 4 zwoje.
- Zetrzeć nadmiar produktu.
- Pozostawić do polimeryzacji przez odpowiedni czas: od 1 do 3H.

Zużycie

Butelka wystarcza na 100 gwintów 1”.

Czyszczenie zabrudzeń produktem

- Produkt po polimeryzacji usuwa się rozpuszczalnikiem.
- Produkt polimeryzowany można usunąć tylko mechanicznie (szlifowanie).

Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta Charakterystyki produktu jest dostępna w internecie : www.quickfds.com lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze +5°C do +25 °C, z dala od światła słonecznego i ciepła.

Data przydatności znajdująca się na opakowaniu odnosi się do produktów nieodpakowanych i przechowywanych w temperaturze +20°C i w normalnej wilgotności.

UWAGI

Odpowiednią izolację uzyskuje się pod warunkiem dobrego przygotowania elementów. Dlatego nie należy zaniedbywać fazy przygotowania gwintów.

Dane dotyczące bezpieczeństwa są dostępne na żądanie pod numerem telefonu +48 (22)8650717 . Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się przed zastosowaniem, że korzystają Państwo z najnowszej wersji.