

ZESTAW SPAWALNICZY TIG 320 AC/DC PULSE Z CHŁODNICĄ WRC 300B I WÓZKIEM TIG/MIG



5413,00 zł

Inwertor IGBT, prąd spawania 320A (40%), zasilanie AC 3x400V 50Hz, TIG AC/DC, MMA.

Numer katalogowy: ZESTTIG320ACDCP



Zestaw spawalniczy składający się z spawarki TIG 320 AC/DC oraz chłodnicy WRC 300B. **TIG 320 AC/DC pulse** jest inwertorową spawarką wykonaną w technologii **IGBT**. Służy do spawania ręcznego prądem stałym oraz przemiennym metodą **TIG** oraz prądem stałym elektrodą otuloną (metoda **MMA**). W szerokim zakresie znajduje zastosowanie zarówno przy pracach produkcyjnych, jak i usługowych. Przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych i zadaszonych.

Spawarka umożliwia **pełną regulację i sterowanie wszystkimi parametrami** spawalniczymi charakterystyki łuku oraz pulsu. Posiada zajarzanie **HF**, funkcję **2T/4T** i wyświetlacz wskazujący prąd spawania. Urządzenie charakteryzuje się doskonałymi właściwościami spawalniczymi, polecane szczególnie dla profesjonalistów.

W komplecie znajdują się: uchwyt do spawania metodą TIG chłodzony cieczą, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym, przewód elektrodowy MMA oraz tarcza spawalnicza i młotek.

Chłodnica WRC 300B ALARM to w pełni profesjonalne urządzenie przeznaczone do chłodzenia cieczą uchwytów spawalniczych MIG/MAG i TIG oraz innych podzespołów i urządzeń wymagających chłodzenia w obiegu zamkniętym. **Chłodnica przystosowana jest do pracy ciągłej.** Charakteryzuje się prostą i zwartą konstrukcją. Zastosowanie wymiennika ciepła zbudowanego na miedzianej wężownicy zdecydowanie zwiększa skuteczność chłodzenia oraz przedłuża żywotność urządzenia. Chłodnica wyposażona jest w **czujnik przepływu z alarmem** wizualnym oraz dźwiękowym. Czujnik przepływu uaktywnia alarm w momencie braku przepływu czynnika chłodzącego spowodowanego niedrożnością przewodów wodnych, otwartym obiegiem płynu lub jego zbyt niskim stanem w chłodnicy. Usunięcie przyczyny alarmu powoduje jego automatyczne wyłączenie.

Na zestaw spawalniczy składa się:

- [Spawarka TIG 320 AC/DC pulse](#)
- [Chłodnica WRC 300B](#)
- [Wózek spawalniczy TIG/MIG](#)

Numer katalogowy	ZESTTIG320ACDCP
Kod EAN	5903686617157
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC
Napięcie zasilania [V]	AC 3x400
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	270
Max prąd spawania TIG AC [A]	320
Max prąd spawania TIG DC [A]	320

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Cykl pracy MMA [%]	40
Cykl pracy TIG [%]	40
Max prąd i cykl główne	320 A 40%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Prąd początkowy [A]	10-320
Prąd podstawy [A]	5+-95% prądu spawania
Czas opadania prądu [s]	0-25
Prąd krateru [A]	10-320
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 1
Powypływ gazu TIG [s]	0 - 15
Częstotliwość pulsu TIG [Hz]	0,5 - 200
Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	40 - 200
Balans AC [%]	10-90
Max pobór mocy MMA [kVA}	9
Max pobór mocy TIG [kVA]	9
Max pobór prądu MMA [A]	15,2
Max pobór prądu TIG [A]	13,7
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Alarm, Funkcja czyszczenia elektrody, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Powypływ gazu TIG, Przedwypływ gazu, Puls TIG, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Napięcie zasilania chłodnicy [V]	AC 230
Moc pompy [W]	370
Przepływ cieczy chłodzącej [l/min]	8
Ciśnienie cieczy chłodzącej [MPa]	0,3
Pojemność zbiornika [l]	6
Nośność wózka [kg]	70
Okres gwarancji dla firm [lat]	1

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Waga [kg]	45,24
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	98 x 56 x 110

Wyposażenie w komplecie

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Uchwyt spawalniczy TIG T-18/5m



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman profi																					
Type: TIG 320 ACDCP		Model: TIG 320 AC/DC pulse																					
		EN IEC 60974-1																					
		TIG 10A/10.4V-320A/22.8V MMA 10A/20.4V-270A/30.8V																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> <th>TIG</th> <th>MMA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>40%</td> <td>40%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>I₁</td> <td>320A</td> <td>270A</td> <td>202A</td> <td>170A</td> </tr> <tr> <td>U₁</td> <td>22.8V</td> <td>30.8V</td> <td>18.1V</td> <td>26.8V</td> </tr> </tbody> </table>			TIG	MMA	TIG	MMA	X	40%	40%	100%	100%	I ₁	320A	270A	202A	170A	U ₁	22.8V	30.8V	18.1V	26.8V
	TIG	MMA	TIG	MMA																			
X	40%	40%	100%	100%																			
I ₁	320A	270A	202A	170A																			
U ₁	22.8V	30.8V	18.1V	26.8V																			
		U ₁ =65V																					
		U ₁ =400V																					
		S/N:																					

TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śl.		Sherman profi	
Type:		S/N:	
WRC 300B		EN 60974-2	
		U ₁ =230V ±10% 1-50Hz	
		I _{max} =1,1A	
		P _{1max} =1,6kW	
		P _{max} =0,3MPa	

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244