

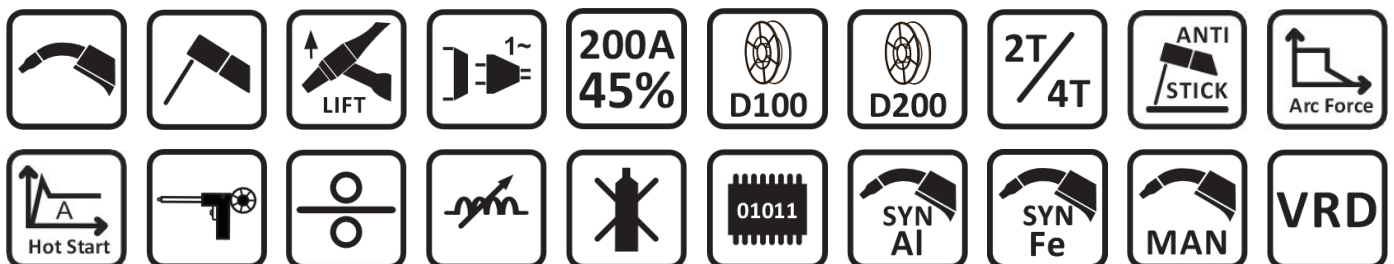
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 200 SYNERGIC



1606,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (45%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG

Numer katalogowy: 7812298



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 200 SYNERGIC** to innowacyjne urządzenie przeznaczone do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka umożliwia podłączenie uchwytu typu **Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Cyfrowe sterowanie pozwala na łatwą regulację parametrów, charakterystyki i dynamiki łuku. Zastosowanie w spawarce ustawień synergicznych dla stali zwykłej oraz stopów aluminium znacznie upraszcza jej obsługę i pozwala na użytkowanie przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów.

Podczas spawania metodą MMA istnieje możliwość regulacji funkcji **ARC FORCE**, **HOT START** oraz włączenie/wyłączenie funkcji **ANTI STICK** i **VRD**.

Urządzenie posiada **pamięć ostatniego ustawienia**, czyli po jego wyłączeniu i ponownym załączeniu przywracane są ostatnio ustawione parametry.

W komplecie znajdują się uchwyt MIG, przewód masowy i przewód elektrodowy.

| | |
|--------------------------------------|--|
| Numer katalogowy | 7812298 |
| Kod EAN | 5906372629526 |
| Metody spawania/cięcia/inne | lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC |
| Napięcie zasilania [V] | AC 230 |
| Technologia wykonania | IGBT |
| Max prąd spawania MMA [A] | 180 |
| Max prąd spawania TIG DC [A] | 200 |
| Max prąd spawania MIG/MAG [A] | 200 |
| Cykl pracy MMA [%] | 60 |
| Cykl pracy TIG [%] | 60 |
| Cykl pracy MIG/MAG [%] | 45 |
| Max prąd i cykl główne | 200 A 45% |
| Napięcie w stanie bez obciążenia [V] | 65 |

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

| | |
|--|---|
| Napięcie w stanie bez obciążenia z VRD [V] | 9 |
| Prędkość podawania drutu [m/min] | 2 - 15 |
| Prędkość dojazdowa podajnika | 0-10 |
| Napięcie spawania MIG [V] | 15,5 - 24 |
| Korekcja napięcia spawania | -5 - +5 |
| Czas upalania drutu [s] | 0-10 |
| Max pobór mocy MMA [kVA} | 6,6 |
| Max pobór mocy TIG [kVA] | 6,6 |
| Max pobór mocy MIG/MAG [kVA] | 6,6 |
| Max pobór prądu MMA [A] | 33 |
| Max pobór prądu TIG [A] | 24 |
| Max pobór prądu MIG/MAG [A] | 33 |
| Śr. szpuli z drutem ø [mm] | 100, 200 |
| Wymiary rolki [mm] | 30x10x10 |
| Główna metoda | MIG/MAG |
| Funkcje | 2T/4T, Anti-Stick, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Mikrokontroler (MCU), Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Upalenie drutu, Ustawienia manualne, VRD, Synergia aluminium |
| Nr seryjny | Tak |
| Zabezpieczenie sieci [A] | 25 |
| Okres gwarancji dla firm [lat] | 1 |
| Waga [kg] | 15,32 |
| Wymiary (D x SZ x W) [cm] | 48 x 21 x 33 |

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

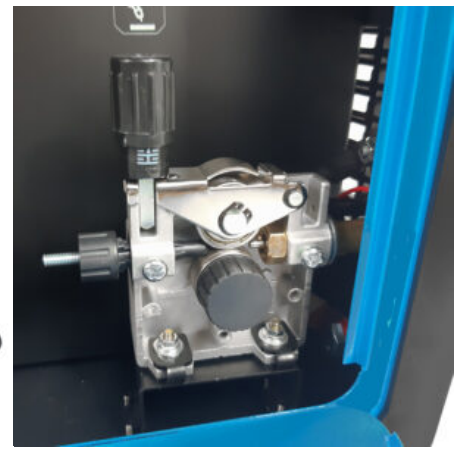
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244