



Karta techniczna (Technical Data Sheet) TDS 28-04-2021 MEB GreenBoard Suprema GB 1050

MEB GreenBoard Suprema GB 1050 płyta wiórowo-cementowa to płyta konstrukcyjna wykonana z naturalnych wiórów drewnianych (85 % w objętości, a 60 % w masie finalnego produktu), cementu portlandzkiego z wodą (14,9 % w objętości, a 39,8 % w masie) i dodatków hydratacyjnych (0,1 % w objętości, a w masie 0,2 %). Nie zawiera w swoim składzie azbestu.

ZASTOSOWANIE: w warunkach stosowania wewnętrznego i zewnętrznego jako konstrukcyjny element nośny w strefie suchej i mokrej; w warunkach stosowania wewnętrznego i zewnętrznego jako ścienna i sufitowa płyta akustyczna i termoizolacyjna; jako okładzina ścian wewnętrznych i zewnętrznych (ograniczenie); do wykonywania sufitów podwieszanych; do pokrywania ścian i sufitów; pokrywania fasad; fundamentowania (szalunkowania); wykonywania paneli SIP (Structural Insulated Panels) wypełnionych materiałem termoizolacyjnym (PUR/PIR, EPS, XPS, etc.), jako tzw. sandwich panele; w budownictwie płytowo-szkieletowym (również modułowym); do wykonywania ścianek działowych (dry wall) i konstrukcji nośnych; pokrywania ścian w pomieszczeniach wilgotnych; w konstrukcjach dźwiękochłonnych; w systemach budowlanych paneli ściennych; jako materiał wykończeniowy (dry wall) i dekoracyjny; budowli sportowych (odporne na uderzenie piłką); w budownictwie przemysłowym, użyteczności publicznej (szpitale, szkoły), w budownictwie mieszkaniowym; w innych rozwiązaniach stosowanych w budownictwie i przemyśle.

INFORMACJE OGÓLNE

MEB GreenBoard Suprema są znakiem towarowym budowlanych i ekologicznych płyt wyprodukowanych z wiórów drewnianych lub wełny drzewnej, cementu portlandzkiego (szarego lub białego) i wody z dodatkami hydratacyjnymi (szkło wodne). Płyty produkowane są przy użyciu linii produkcyjnych, które uwzględniają wszystkie najnowsze tendencje w technologii budowlanej, które są przyjazne dla środowiska. Płyty ekologiczne (tylko naturalne składniki) MEB GreenBoard Suprema wyprodukowane są zgodnie z przepisami europejskimi w sprawie emisji substancji wpływających na warstwę ozonową, nie zawierają związków CFC-HCFC i nie przyczyniają się do globalnego ocieplenia; nie zawierają także w swoim składzie azbestu.

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 1050 (płyty z wiórów drewnianych, cementu portlandzkiego, wody i dodatków hydratacyjnych) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN13986:2012 + A1:2015 (system 3), a testy wykazały, że parametry są zgodne z referencją. Oznakowanie zgodności CE jest stosowane przez producenta na etykiecie opakowania zbiorczego płyt i na dokumentach towarzyszących.

PROCES PRODUKCJI I ZALETY PŁYTY MEB GreenBoard Suprema GB 1050

Produkcja płyt wiórowo-cementowych MEB GreenBoard Suprema GB 1050 opiera się na prasowaniu formowanej mieszanki składającej się z wiórów drzew iglastych, cementu portlandzkiego, wody i mineralnych dodatków hydratacyjnych (szkła wodnego). Płyta jest litym, monolitycznym materiałem. Wydobycie pyłu, gazów i oparów z pieców produkcyjnych jest niemożliwe, ze względu na mineralizację zawartych substancji i zastosowaną technologię produkcji. Płyta MEB GreenBoard Suprema GB 1050 jest produktem wysokiej jakości, którą zapewnia ścisła kontrola procesów produkcyjnych.

Zalety płyty z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema GB 1050:

PRODUKT PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA. Płyta wiórowo-cementowa MEB GreenBoard Suprema GB 1050 to materiał przyjazny dla środowiska. Nie wydziela fenolu i formaldehydu (obecnych głównie w syntetycznych klejach i żywicach używanych do produkcji OSB) oraz innych toksycznych związków, takich jak azbest. Środkiem spajającym dla wiórów jest cement, a dodatki przyspieszające procesy twardnienia są pochodzenia mineralnego (krzemian sodu – szkło wodne). Płyta jest litym, monolitycznym materiałem, z której – za sprawą zastosowanych technologii i szybkiej mineralizacji składników kompozytu – w procesie produkcji ani później nie ulatniają się pyły, gazy czy opary.

ODPORNOŚĆ NA OGIEŃ. Produkt jest niezapalny. Nie wspomaga ognia i nie rozprzestrzenia płomienia. Klasa reakcji na ogień to B-s1, d0. W przypadku pożarów w pomieszczeniach płyty nie dymią i nie wydzielają toksycznych oparów; nie rozprzestrzeniają też płonących kropli i cząstek.

NIEZAWODNOŚĆ. MEB GreenBoard Suprema GB 1050 to przede wszystkim płyty budowlane do suchej zabudowy, dedykowane do paneli SIP. Kompozyt z wiórów drewnianych i cementu z dodatkiem wody i szkła wodnego jest prasowany pod ciśnieniem w wysokich temperaturach. Dzięki temu płyty MEB GreenBoard Suprema o gęstości 1050 kg/m³ są odporne na uszkodzenia mechaniczne. Odpowiednia gęstość i wytrzymałość materiału pozwala stosować go w elementach nośnych, a także jako szalunek tracony.

BIOSTABILNOŚĆ. Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 1050 są odporne na korozję biologiczną pod wpływem działania pleśni, grzybów, glonów i bakterii, a także owadów drążących i gryzoni. Należy zauważyć, że biostabilność jest osiągnięta nie poprzez stosowanie specjalnych, chemicznych środków antyseptycznych – ani do samego składu płyty, ani poprzez obróbkę powierzchniową nimi. W procesie przekształcania cementu w beton powstaje naturalny środek antyseptyczny, czyli wodorotlenek wapnia, który tworzy wysoce alkaliczne

środowisko, niekorzystne dla organizmów odpowiedzialnych za gnicie oraz uszkodzenia mechaniczne.

ODPORNOŚĆ NA WILGOĆ. Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 1050 nie tylko nadają drewnianej konstrukcji szkieletowej dodatkową sztywność, ale mają również znaczącą przewagę w parametrach dotyczących absorpcji wody nad płytami budowlanymi innego typu, co rozszerza zakres ich zastosowania.

MROZOODPORNOŚĆ. Również odporność na mróz jest jedną z zalet płyt MEB GreenBoard Suprema GB 1050, co pozwala stosować je w obszarach, na których występują szczególnie niskie temperatury.

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE FIZYKO-CHEMICZNE

Nazwa wskaźnika, jednostka wskaźnika	Wartość wskaźnika
Gęstość, kg/m ³	≥ 1050
Grubość (EN 823:2011), mm	10, 12, 18, 22
Reakcja na ogień (EN 13823 + EN ISO 11925-2)	B s-1, d0
Klasa palności	B
Klasyfikacja ze względu na wydzielanie dymu	s-1
Klasyfikacja ze względu na opadanie zapalnych kropli i cząstek	d0
Twardość, nie mniej niż, MPa	40
Moduł sprężystości, nie mniej niż, MPa	2000
Wytrzymałość na zginanie, nie mniej niż, MPa	12
Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne EN 319, N/mm ²	8,7
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płyty, nie mniej niż, MPa	0,35
Wytrzymałość na ściskanie, nie mniej niż, MPa	15
Rezystywność wrywania śruby, nie mniej niż, N/mm	50
Współczynnik obliczeniowy paroprzepuszczalności, mg/(m ² h ² Pa)	0,03
Wilgotność, nie więcej niż, %	12
Absorbpcja wody w ciągu 24 godzin, nie więcej niż, %	40
Pęcznienie w ciągu 24 godzin, nie więcej niż, %	3,2
Ciepło właściwe, KJ/(kg ^o K)	2,9
Współczynnik przewodności cieplnej, W/(m ^o K)	0,17

Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła warunków atmosferycznych

1)Opór cieplny R_D :
0,059 dla 10 mm
0,071 dla 12 mm
0,106 dla 18 mm
0,129 dla 22 mm
2)Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D :
0,17 W/m^oK

Oznaczenie emisji formaldehydu (EN ISO 12460-5:2016)

E1

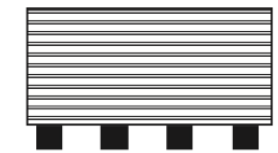
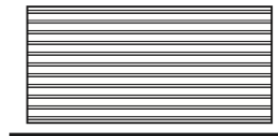
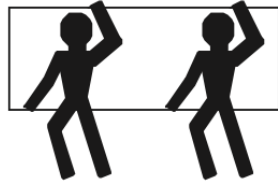
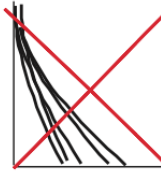
DOSTĘPNE WARIANTY

Wariant płyty	Grubość	Szerokość	Długość
GB 1050	10 mm	600 mm	3000 lub 2800 mm
GB 1050	12 mm	600 mm	3000 lub 2800 mm
GB 1050	18 mm	600 mm	3000 mm
GB 1050	22 mm	600 mm	3000 mm

Informacje na temat załadunku/rozładunku i przechowywania

Płyty z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema przed dalszą obróbką muszą być przechowywane w suchym pomieszczeniu. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować nadmierne wchłanianie wilgoci, a co za tym idzie, powodować uszkodzenia zamkniętych spoin lub mocowań oraz powłok malarskich, a więc czynności monterskich wynikających z prac budowlanych przewidzianych zgodnie z przeznaczeniem płyt. Płyty MEB GreenBoard Suprema układane są na paletach drewnianych i ładowane na ciężarówkę za pomocą wózka widłowego. Płyty na palecie są zabezpieczone przed przesuwaniem taśmami spinającymi. W celu ochrony przed wchłanianiem wilgoci i innych złych warunków atmosferycznych, płyty owinięte są folią ekologiczną PE. Jednak w przypadku długotrwałego przechowywania na zewnątrz magazynu czy w innych pomieszczeniach niezadaszonych nie gwarantuje to braku uszkodzenia płyt. Podczas składowania płyt można je układać jedną na drugiej, najlepiej o tym samym wymiarze i grubości, jednak maksymalnie nie wyżej niż do 4 metrów wysokości. Zaleca się przenoszenie płyt w pozycji pionowej.

1. Używaj łańcuchów lub lin stalowych podczas załadunku (rozładunku) i przesuwania płyt MEB GreenBoard Suprema za pomocą dźwigu, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi.
2. Przechowuj płyty MEB GreenBoard Suprema pod zadaszeniem.
3. Umieść płyty na powierzchniach poziomych (horyzontalnie).
4. Nie przechowuj płyt, opierając je o pionowe powierzchnie.
5. Przenoś płyty MEB GreenBoard Suprema prostopadle do podłogi.

TAK**NIE**

Sposób pakowania na paletach i ciężarówce

GRUBOŚĆ	Wymiar w mm	Powierzchnia 1 płyty w m2	Gramatura płyt w kg/m3	Waga 1 płyty w kg	Wysokość palety w mm	Ilość sztuk na paletcie	Waga palety brutto w kg	Ilość m2 na 1 paletcie	Ilość m3 na 1 paletcie	Ilość palet na ciężarówce	Ilość sztuk/płyt na ciężarówce	Ilość m2 na ciężarówce	Ilość m3 na ciężarówce	Waga ciężarówki z towarem w kg
10	3000 x 600	1,8	1050	18,9	1000	87	1684	156,6	1,566	12	1044	1879,2	18,79	20208
10	2800 x 600	1,68	1050	17,6	1060	93	1681	156,24	1,562	12	1116	1874,88	18,74	20172
12	3000 x 600	1,8	1050	22,7	995	72	1673	129,6	1,555	12	864	1555,2	18,66	20076
12	2800 x 600	1,68	1050	21,2	1054	77	1670	129,36	1,552	12	924	1552,32	18,62	20040
18	3000 x 600	1,8	1050	34,0	994	48	1673	86,4	1,555	12	576	1036,8	18,66	20076
22	3000 x 600	1,8	1050	41,6	988	39	1662	70,2	1,544	12	468	842,4	18,53	19944

Producent:

Spółka zarządzająca:

STIF S.A. 121596 Moskwa, ul. Gorbuszowa 2/3

Zakład produkcyjny:

ul. Stacjowa 14, wieś Bawleny 601755, Dystrykt Kolczugiński,

Region Włodzimierski, Federacja Rosyjska

Upoważniony przedstawiciel:

Miami Building Distribution sp. z o.o., ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno

tel. +48 61 639 47 51 , e-mail: office@mbdistribution.pl

www.mbdistribution.pl, www.miamiecoboard.com

Jerzy Bolek
PACKUMENT

MIAMI BUILDING DISTRIBUTION SP. Z O.O.
ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno
NIP 7842517227, REG. 382681805
KRS 0000774360, tel. +48 61 6394521
email: office@mbdistribution.pl
www.mbdistribution.pl