

PLA Carbon

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Gęstość	1.30 g/cm ³	ISO 1183
Właściwości mechaniczne		
Udarność wg. Charpy'ego (próbka 80x10x4 mm)		
Bez karbu, +23°C	55 kJ/m ²	ISO 179-1eU
Z karbem, +23°C	8 kJ/m ²	ISO 179-1eA
Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy zerwania (druk 3D) *	0.5%	ISO 527 (1)
Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania (druk 3D) *	65 MPa	ISO 527 (1)
Moduł sprężystości	12500 MPa	ISO 527 (1)
Właściwości elektryczne		
Oporność elektryczna	6E1 ohm	D 257
Właściwości termiczne		
Temperatura mięknięcia VICAT	60°C	N/A

*prędkość 5mm/min

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	190-220°C
Temperatura stołu	0-45°C
Aktywny wentylator chłodzący	TAK (do 100%)
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-70 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

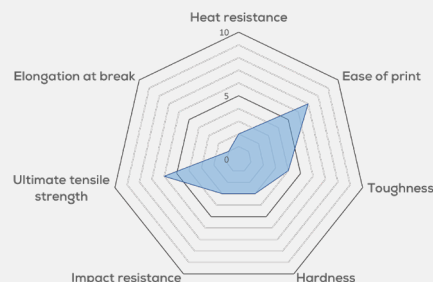
Spectrum Carbon PLA to zmodyfikowany filament na bazie PLA z domieszką włókien węglowych, co przyczynia się do znacznie większej sztywności, twardości i odporności na rozciąganie, przy jednoczesnym zachowaniu niskiego skurczu i bardzo dobrej przyczepności do platform konstrukcyjnych typowych dla czystego PLA. Dodatek 10% włókna węglowego pozwala na uzyskanie matowych powierzchni drukowanych elementów, co znacznie poprawia właściwości estetyczne drukowanych przedmiotów.

CECHY

- zwiększoną twardość i sztywność w porównaniu z czystym PLA
- zwiększona odporność na ścieranie
- znacznie większa odporność na ściskanie
- dobre właściwości mechaniczne
- wysoka estetyka, matowa jakość powierzchni

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com