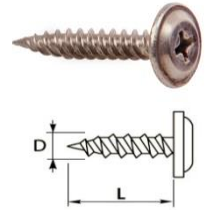


GMZ-S

NIERDZEWNE ŁĄCZNIKI
MONTAŻOWE WIERCĄCE

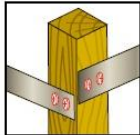


OPIS PRODUKTU


Łączniki montażowe wiercące ze stali austenitycznej (nierdzewnej), ze szpicem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania bardzo cienkich elementów aluminiowych, tworzyw sztucznych oraz stalowych blach perforowanych do elementów drewnianych. Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax (stal)	MTmax (drewno)
GMZ-S	NA	4,2 x 25	0,90	19	5

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT 2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ W PODŁOŻU DREWNIANYM

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24 $h_{ef}=16,8\text{mm}$		
$M_{t,nom}$		3 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	—	—	—	—	—	—	0,92	Nośność mocowanej blachy na docisk trzpienia
		0,55	—	—	—	—	—	—	0,92	
		0,63	—	—	—	—	—	—	1,32	
		0,75	—	—	—	—	—	—		
		0,88	—	—	—	—	—	—		
		1,00	—	—	—	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wrywanie [kN]	0,50	—	—	—	—	—	—	1,02	Nośność mocowanej blachy na przeciąganie łba
		0,55	—	—	—	—	—	—	1,02	
		0,63	—	—	—	—	—	—	1,29	
		0,75	—	—	—	—	—	—	1,29	
		0,88	—	—	—	—	—	—	1,29	
		1,00	—	—	—	—	—	—	1,29	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	12 mm
TYP NACIĘCIA:	PH2
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	1,00 mm
ŁĄCZNIK WYKONANY Z:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min



KDWU



ZKP



SZU