

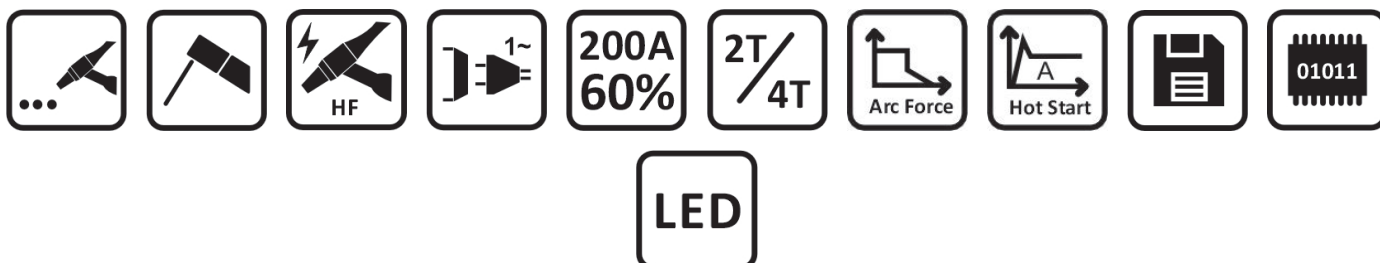
SPAWARKA INWERTOROWA DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE



3039,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, TIG AC, TIG DC, MMA, sterowanie cyfrowe

Numer katalogowy: 7812422



Spawarka **DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE** to urządzenie najnowszej generacji, wykonane w technologii **IGBT** i wyposażone w **sterowanie cyfrowe**. Służy do spawania ręcznego metodą **TIG** stali i metali kolorowych prądem stałym oraz przemiennym. Posiada także opcję spawania metodą **MMA** (elektrodą otuloną).

Urządzenie umożliwia **pełną cyfrową regulację i sterowanie parametrami** spawalniczymi **charakterystyki łuku** oraz **pulsu**, a także **wybór kształtu fali prądu AC**. Posiada zajarzanie **HF**, możliwość sterowania w trybie **2T** i **4T** oraz **spawanie punktowe**. Istnieje także **możliwość zapamiętania 20 zestawów ustawień** parametrów puls i prądu spawania. Podczas spawania metodą MMA możliwa jest regulacja funkcji **ARC FORCE** i **HOT START**.

W komplecie znajduje się uchwyt spawalniczy TIG z możliwością regulacji prądu spawania w rękojeści, przewód elektrodowy i przewód masowy.

Numer katalogowy	7812422
Kod EAN	5903686617812
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG HF AC, TIG HF DC, COLD TIG
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG AC [A]	200
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	67
Czas narastania prądu [s]	0 - 15
Prąd początkowy [A]	5-200
Prąd podstawy [A]	5-200
Czas opadania prądu [s]	0-15
Prąd krateru [A]	5-200
Przedwypływ gazu [s]	0,1 - 15
Powypływ gazu TIG [s]	0,1 - 15
Częstotliwość puls TIG [Hz]	0,5 - 999

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Szerokość pulsu TIG [%]	10-90
Częstotliwość AC [Hz]	1 - 250
Balans AC [%]	15-50
Czas spawania Cold Welding [s]	0,1-15
Max pobór mocy MMA [kVA}	5,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	4,1
Max pobór prądu MMA [A]	26,6
Max pobór prądu TIG [A]	18,6
Główna metoda	TIG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Funkcja czyszczenia elektrody, Hot Start, Narastanie prądu, Opadanie prądu, Pamięć ustawień, Powyptyw gazu TIG, Przedwptyw gazu, Puls TIG, Sterowanie cyfrowe, Wyświetlacz LED, Cold TIG
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	30
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	51 x 21 x 38

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy T-26 z regulacją](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)

Wyposażenie dodatkowe

- [Pedał sterowniczy CP9 DIGITIG 201 M-PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe, DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



Polecane przez nas



Pedał sterowniczy CP9 DIGITIG 201 M-PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe, DIGITIG 315 AC/DC MULTIPULSE

Dedykowane do	DIGITIG 201 M_PRO, DIGITIG 200 AC/DC MULTIPULSE wersja 3 i wyższe
Wtyki sterownicze	GX-16 2-pin żeński, GX-16 6-pin żeński
Nominalna długość wkładu/przewodu/uchwyty [m]	5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244