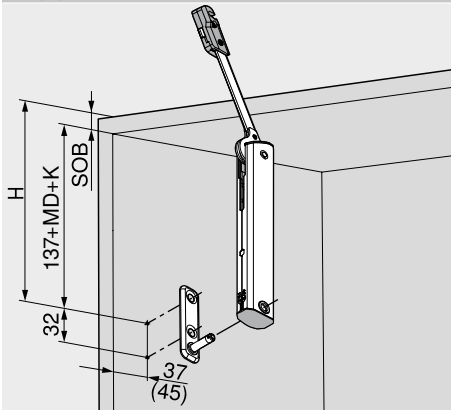


## Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

Kod internetowy  
DQDDVY

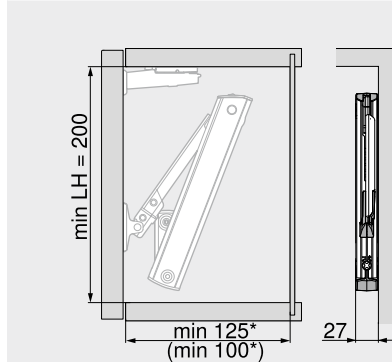
## Planowanie

## Pozycja wiercenia

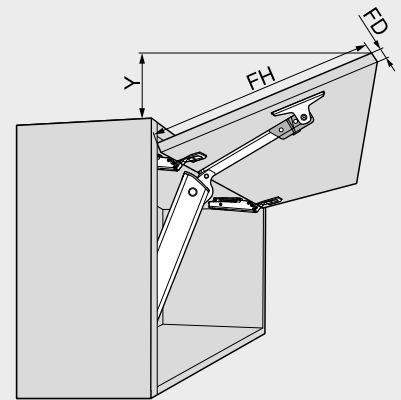


H	$137 + MD + K + SOB$
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu Zawias nakładany – 0 mm Zawias bliźniaczy – 9.5 mm Zawias wpuszczany – 18 mm
SOB	Grubość wierzca górnego
()	Głębokość wewnętrzna korpusu 100 mm

## Wymiary zabudowy



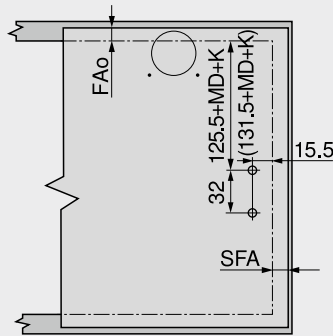
LH	Wysokość wewnętrzna korpusu
*	Min. 200 mm z widoczną zawieszka do szafek
()	Głębokość wewnętrzna korpusu 100 mm



## Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15
Y = (FH - X) x 0.3				
FH Wysokość frontu				

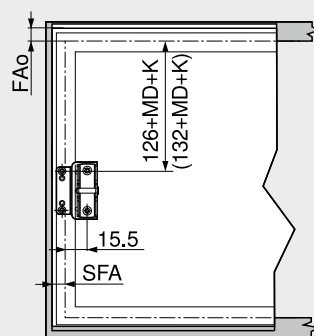
## Obróbka frontu – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe



Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)  
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)

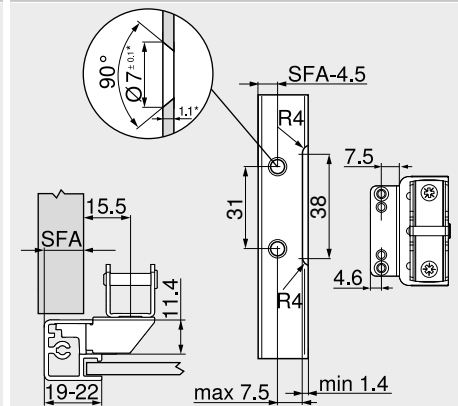
FAo	Nalożenie frontu górne
SFA	Nalożenie frontu boczne
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu Zawias nakładany – 0 mm Zawias bliźniaczy – 9.5 mm Zawias wpuszczany – 18 mm
()	Głębokość wewnętrzna korpusu 100 mm

## Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



FAo	Nalożenie frontu górne
SFA	Nalożenie frontu boczne
MD	Dystans prowadnika
K	Wygięcie ramienia zawiasu Zawias nakładany – 0 mm Zawias bliźniaczy – 9.5 mm Zawias wpuszczany – 18 mm
()	Głębokość wewnętrzna korpusu 100 mm

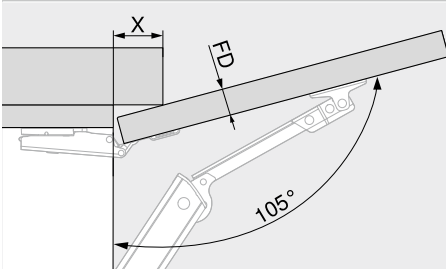
## Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nalożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

\* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

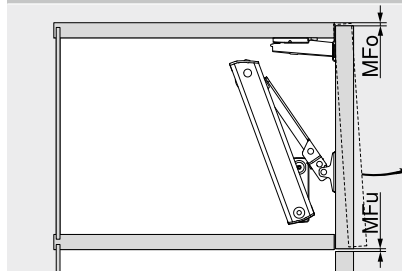
## Wymiary zabudowy – listwy ozdobne



## Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

## Minimalna szczelina



MFo	Minimalna szczelina na górze, zależy od zastosowanego zawiasu
MFu	Minimalna szczelina na dole 1.5 mm