

NAZWA PRODUKTU: 3D FILAMENT ABS+ 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ABS+ - akrylonitrylo-butadieno-styren w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z PA/PE z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość	
Średnica [mm]	1,75	
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05	
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02	
Waga netto [g]	1 000	2 500
Waga z opakowaniem [g]	1 400	3 500
Waga z opakowaniem (refill) [g]	1 155	
Waga szpuli [g]	Transparentny PC: 245	710
Waga gilzy (refill) [g]	30	
Wymiary szpuli [mm] (\varnothing zewn. / wysokość / \varnothing otworu)	Transparentny PC: 200/55/52	300/103/52
Wymiary opakowania [mm]	218/209/62	340/320/115

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	230-270
Temperatura stołu [°C]	80-110
Chłodzenie [%]	0-50
Zamknięta komora	zalecana
Temperatura w komorze [°C]	<70

Zalecamy suszyć filament przed wydrukiem przez 3-4 godziny w temperaturze 80-90°C.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,05	g/cm ³	ISO 1183
VICAT	96	°C	ISO 306

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Moduł sprężystości	2276	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie przy granicy plastyczności	44	MPa	ISO 527
Wydłużenie przy rozciąganiu przy granicy plastyczności	2,5	%	ISO 527
Moduł zginania	2290	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Wytrzymałość na zginanie	67	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	17	kJ/m ²	ISO 179/1
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	99	°C	ISO 75-2/A
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Klasa palności	HB	-	UL94 (3,0 mm)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ABS+ mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

