

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SIŁOWNIKÓW ELEKTRYCZNYCH SERII FDI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Siłownik	FDI			
Napięcie zasilania	24VDC			
Prąd zasilania (max)	3.5A			
Udźwig	4000N	1500N*	600N*	
Wysuw	200mm	300mm	400mm	600mm
Prędkość wysuwu	~6 mm/s	~20 mm/s	~30 mm/s	
Klasa szczelności	IP42			
Zabezpieczenia	Wyłączniki krańcowe			
Cykl pracy	10% (2 min pracy ciągłej max)			
Temperatura pracy	-5°C ~ +45°C			

* - brak samohamowności

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INSTALACJI

Upewnij się, że dobrałeś siłownik o odpowiednich parametrach. Przy doborze siły i długości siłownika wpływ mają siły tarcia i oporów ruchu, waga poruszanego elementu, wymagany zakres ruchu. Nie zachowanie odpowiedniego marginesu dla powyższych czynników może doprowadzić do uszkodzenia siłownika, zerwania mocowań, uszkodzenia ciała osób obsługujących urządzenie. **Siłowniki należy zabezpieczyć przed spaleniem silnika, odpowiednio dobranym bezpiecznikiem topikowym lub elektronicznym układem przeciążeniowym.**

MONTAŻ MECHANICZNY

Siłownik należy pewnie przymocować mechanicznie w taki sposób, aby uniemożliwić uszkodzenie obudowy o ruchome elementy mechaniczne, poruszane przez siłownik. Do montażu siłownika służy mocowanie tylne znajdujące się w tylnej części siłownika, tuż obok silnika elektrycznego.

Mocowanie przednie znajduje się na końcu wysuwnej trzpienia aluminiowego - umieszczone tuleje z brązu. Podłączenie elektryczne należy wykonać przewodami elastycznymi (linkami) o minimalnym przekroju 2x0.75mm². Wtyczkę, w którą oryginalnie wyposażony jest kabel siłownika można odciąć. Produkt wyłącznie do montażu w budynkach, w miejscu nie narażonym na kontakt z wodą.

USTAWIENIE ZAKRESU PRACY

Aby wyregulować styki krańcowe wewnątrz siłownika należy:

- Zdjąć tuleje z brązu zabezpieczające mocowanie przednie na wysuwnej trzpieniu siłownika.
- Odkręcić śruby mocujące aluminiowy korpus wewnątrz obudowy przekładni z tworzywa sztucznego i delikatnie wyciągnąć aluminiowy korpus. UWAGA! Ciągnąć powoli z wyczuciem, aby nie pourywać przewodów łączących styki krańcowe z silnikiem! Listwa na której znajdują się krańcówki wysunie się z prostokątnego profilu razem z obudową przekładni.
- Rozciąć w połowie listwę z krańcówkami i wyciąć ze środka fragment o takiej długości, o jaką chce się skrócić nominalny wysuw siłownika (np. jeśli wysuw fabryczny wynosi 300 mm, a potrzeba 230 mm, to należy wyciąć fragment o długości 70 mm).
- Złożyć skróconą listwę z powrotem i połączyć krótkimi przewodami rozcięte wcześniej ścieżki.
- Ostrożnie złożyć siłownik postępując w kolejności odwrotnej do opisanej powyżej. Szczególnie należy uważać na to, aby w prowadnicy, w której znajdują się krańcówki poruszał się jeden z wypustów na nakrętce napędowej aby mógł wciskać przetłączniki i zatrzymywać siłownik w ustawionych pozycjach.

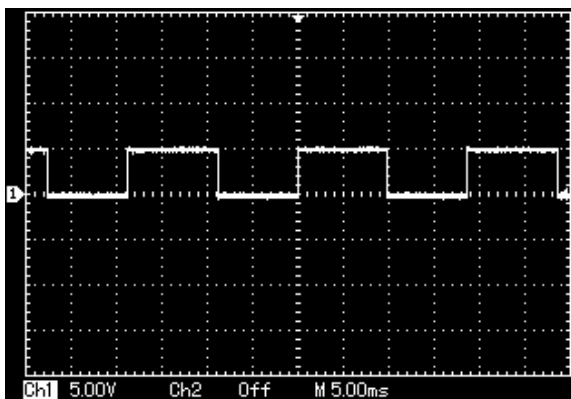
UWAGA: Regulację styków krańcowych należy wykonywać przy zachowaniu NADZWYCZAJNEJ ostrożności, gdyż jej brak grozi uszkodzeniem siłownika!

SYGNAŁ ZWROTNY – DLA WARIANTÓW Z CZUJNIKIEM HALLA

Wyprowadzenia czujnika Halla:

- Przewód CZERWONY - zasilanie (+5...24V)
- Przewód CZARNY - masa zasilania i sygnału wyjściowego (GND)
- Przewód BIAŁY- wyjście impulsów (wbudowany rezystor podciągający do "+" zasilania)

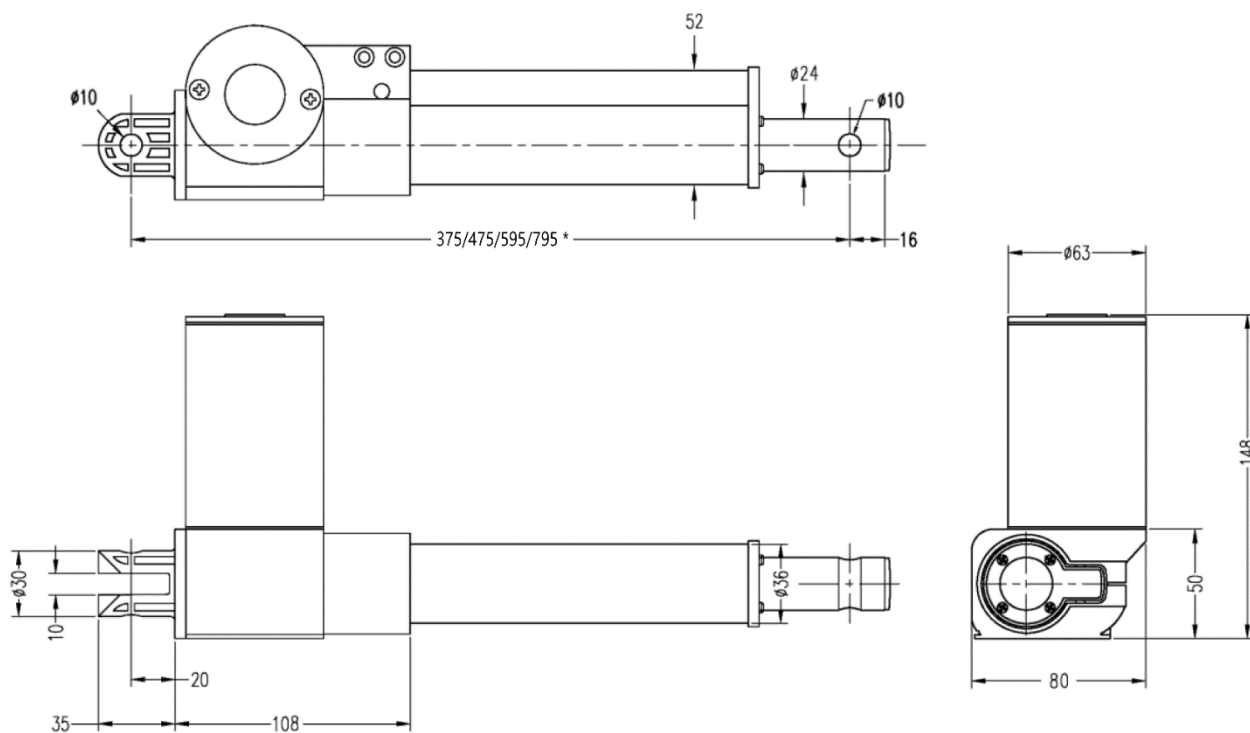
Parametry czujnika Halla dla prędkości	Rozdzielczość impulsów wyjściowych
6 mm/s	100 imp/10 mm
20 mm/s	50 imp/10 mm



Przebieg sygnału wyjściowego czujnika Halla wersja

Oscylogram zdjęty dla siłownika 24V DC przy zasilaniu napięciem nominalnym, praca siłownika bez obciążenia.

Zasilanie czujnika Halla: 5V DC

WYMIARY

* - dla wariantów wysuwu: 200/300/400/600 mm

Wszystkie wymiary podano w [mm]

**CE**  **RoHS**

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.