

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Starter 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Starter to poli(kwas mlekowy) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	800	1000	1000 (ReFill)	3000	4500
Waga z opakowaniem [g]	1200	1400	1200	4000	5500
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 245	Szpula transparentna PC: 260	Tekturowa gilza: 30	710	850
	Szpula drewniana ECO PP: 190	Szpula drewniana ECO PP: 205			
		Szpula składana Masterspool ROSA3D: 250			
Wymiary szpuli [mm] (\varnothing zewnętrzna/ wysokość / \varnothing otworu)	Szpula transparentna. PC: 200/55/52	Szpula transparentna PC: 200/68/52	Tekturowa gilza: 99/57/94	300/100/52	300/100/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52	Szpula drewniana ECO PP: 200/70/52			

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw
 tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

		Szpuła składana Masterspool ROSA3D: 201,7/65/52			
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65	220/210/75	220/210/65	325/310/110	325/310/110

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	190-225
Temperatura stołu [°C]	40-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	70-100
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia: [°C/godz]	50/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,24	g/cm ³	-
Moduł sprężystości	3495	MPa	ASTM D882
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	53	MPa	ASTM D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	6	%	ASTM D882
HDT	55	°C	ASTM E2092
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	Deklaracja FCA w oddzielnym dokumencie

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Starter mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



