

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PLA Magic Silk 1,75mm**OPIS PRODUKTU:** Filament PLA Magic Silk to blend materiałów na bazie polilaktydu, w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.**PARAMETRY PRODUKTU**

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	<b>300</b>	<b>1000 (ReFill)</b>
Waga z opakowaniem [g]	520	1200
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 150	Tekturowa gilza: 30
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna/ wysokość/ ∅ otworu)	Szpula transparentna PC: 160/45/52	Tekturowa gilza: 99/57/94
Wymiary opakowania [mm]	175/164/46	220/210/65

**ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA**

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	195-225
Temperatura stołu [°C]	40-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	50-100
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia: [°C/godz]	50/4

**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Zapach	bezwonny	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Magic Silk mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

