


**PARAMETRY TECHNICZNE**

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy [%]	Typ podajnika	Szpula drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
230	MIG 40 - 200 TIG 20 - 200 MMA 20 - 200	60	wbudowany, 2 - rolkowy	≤ 5 / Ø200	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2	11.5	400 × 195 × 270

Dodatkowe funkcje: 2T/4T, tryb spawania punktowego SPOT, indukcyjność, HOT START,

**SPARTUS® EasyMIG 207DP** to półautomatyczna spawarka oparta na technologii tranzystorów IGBT. Umożliwia: synergiczne spawanie MIG/MAG z podwójną pulsacją, synergiczne spawanie MIG/MAG z pulsacją, spawanie MIG/MAG w trybie synergicznym, spawanie TIG Lift oraz spawanie elektrodą otuloną MMA. Maksymalny prąd spawania dla wszystkich metod wynosi 200A. Urządzenie zasilane jest z jednofazowej sieci o napięciu 230V.

**EasyMIG 207DP** wyposażony jest w dwurolkowy podajnik umożliwiający pracę drutem w zakresie 0,6 – 1,2mm. Dzięki programom synergicznym urządzenie jest niezwykle proste w obsłudze. Wystarczy zadeklarować rodzaj spawanego materiału, średnicę drutu i gaz, a spawarka automatycznie dostosuje parametry. Dodatkowo użytkownik może wprowadzać ręczną korektę ustawień.

Główną zaletą urządzenia jest funkcja spawania prądem pulsującym (z **pojedynczym lub podwójnym pulsem**). Zastosowanie podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG pozwala uzyskać spoinę o jakości i estetyce porównywalnej do metody TIG. Regulacja częstotliwości i amplitudy pulsu pozwala na dostosowanie procesu spawania do najróżniejszych potrzeb.

Korzyści wynikające z zastosowania podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG obejmują:

- wysoką estetykę spoiny (efekt łuski),
- większą wydajność spawania w porównaniu do metody TIG,
- mniejsze odkształcenia cieplne w porównaniu do metody TIG,
- łatwiejsze spawanie aluminium, wymagające mniejszych umiejętności operatora w porównaniu do metody TIG.

Dodatkowo, **EasyMIG 207DP** posiada szereg funkcji wspomagających proces spawania, takie jak:

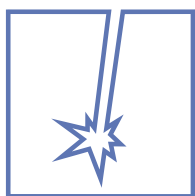
- **tryb 2T/4T**, który pozwala wybrać jeden z dwóch trybów pracy mikrowyłącznika,
- **regulację indukcyjności** spawania (Inductance), umożliwiającą kontrolę szerokości spoiny i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczającą ilość odprysków spawalniczych,
- **tryb spawania punktowego** (Spot),
- **Hot Start**, ułatwiającą zapłon elektrody (MMA).
- **kompensację napięcia** – gdy napięcie zasilania waha się w granicach  $\pm 15\%$  znamionowego napięcia, urządzenie nadal może pracować normalnie.

Spawarka wyposażona w nowoczesny wyświetlacz LCD, umożliwia łatwe i szybkie ustawienie parametrów spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia.

Dzięki niewielkiej wadze i wymiarom, EasyMIG 207DP jest poręcznym urządzeniem spawalniczym. Łatwość obsługi oraz zaawansowane funkcje spawania sprawiają, że EasyMIG 207DP jest idealnym narzędziem zarówno dla zakładów przemysłowych, jak i warsztatów.

 GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Easy** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i zależy od rodzaju dokumentu: **faktura – 12 miesięcy, paragon – 24 miesiące.**



EASY

## WYPOSAŻENIE PAKIETU:

uchwyt SPARTUS® MIG SPE 240 3m  
wyposażony w przewodnik drutu grafitowy

rolka prowadząca 1.0-1.2U fi30  
+ dodatkowo rolka 0.8-1.0V fi30

uchwyt elektrodowy

przewód masowy

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



## PARAMETRY SPAWANIA

METODA SPAWANIA	TRYB SPAWANIA	ŚREDNICA DRUTU [mm]	GAZ OSŁONOWY
<b>MMA</b>	-	-	-
<b>TIG</b>	-	-	Ar
<b>MIG (NiCr)</b>	Pulse	0.8/1.0	Ar
<b>MIG (Fe)</b>	-	0.6/0.8/1.0	CO <sub>2</sub>
	-	0.6/0.8/1.0	Ar / CO <sub>2</sub>
	Pulse	0.8/1.0	Ar / CO <sub>2</sub>
<b>MIG (AlSi)</b>	Pulse	1.0/1.2	Ar
<b>MIG (AlMg)</b>	Pulse	0.8/1.0/1.2	Ar