

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIPLAST 400 wariant 400 oraz 400 UVLS

**Dwukomponentowa, bezbarwna, konstrukcyjna żywica epoksydowa**

### CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.

Wysoka przezroczystość.

W wariantcie TECHNIPLAST 400 UVLS, dzięki zastosowaniu stabilizatora światła HALS, blokera promieniowania UV oraz rozjaśniacza optycznego – charakteryzuje się prawie idealną przezroczystością, a także jeszcze wyższą od innych odpornością na światło oraz promieniowanie UV.

Odporność chemiczna i mechaniczna.

Łatwość aplikacji.

Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

### PRZEZNACZENIE

**TECHNIPLAST 400** to uniwersalna dwukomponentowa żywica epoksydowa o bardzo szerokim zastosowaniu w wielu gałęziach przemysłu oraz w budownictwie. Najczęściej stosowana, m.in., do:

wykonywania posadzek żywiczno-kwarcowych typu zasypywanego oraz zacieranego;

sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych;

sporządzania zapraw wyrównawczych;

wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych;

wykonywania laminatów epoksydowo-węglowych;

wykonywania niewielkich odlewów;

prac artystycznych;

produkcji konglomeratów o różnym wypełnieniu.

### SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 50

### OPAKOWANIA

1,5 kg	-	Komponent A	1,0kg
	-	Komponent B	0,5kg
3,0 kg	-	Komponent A	2,0kg
	-	Komponent B	1,0kg
7,5 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
15 kg	-	Komponent A	10 kg
	-	Komponent B	5 kg
30 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	10 kg
300 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	100 kg
600 kg	-	Komponent A	400 kg
	-	Komponent B	200 kg

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

## DANE TECHNICZNE

GEŚTOŚĆ Komponent A	-	1,13 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GEŚTOŚĆ Komponent B	-	1,05 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
GEŚTOŚĆ Komponent A + B	-	1,09 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	30 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 <sup>0</sup> C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 <sup>0</sup> C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 <sup>0</sup> C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa (test pull-off)

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

## OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

## BEZPIECZEŃSTWO

**TECHNIPLAST 400** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki **TECHNIPLAST 400**, **TECHNIPLAST 400 UVLS**, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 400**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 400**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt **TECHNIPLAST 400** jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400** oferowanego przez **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.