

KARTA TECHNICZNA TECHNIPLAST 400 RST

Dwukomponentowa żywica epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.
Dobra penetracja podłoża betonowych.
Doskonała przyczepność do różnych podłoży.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.
Produkt o bursztynowym odcieniu.

PRZEZNACZENIE

TECHNIPLAST 400 RST jest najczęściej stosowana do:

gruntowania podłoża betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe
jako spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych
jako spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych
do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych

SKŁAD

Komponent A	-	modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B	-	utwardzacz do żywicy epoksydowej
Proporcja mieszania	-	100 : 50

OPAKOWANIA

1,5 kg	-	Komponent A	1,0kg
	-	Komponent B	0,5kg
3,0 kg	-	Komponent A	2,0kg
	-	Komponent B	1,0kg
7,5 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
15 kg	-	Komponent A	10 kg
	-	Komponent B	5,0 kg
30 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	10,0 kg
300 kg	-	Komponent A	200 kg
	-	Komponent B	100 kg
600 kg	-	Komponent A	400 kg
	-	Komponent B	200 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 12 miesięcy.

W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GEŹSTOŚĆ Komponent A	-	1,14 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŹSTOŚĆ Komponent B	-	1,07 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
GEŹSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,08 kg/dm ³ (+25 ⁰ C)
CZAS WYPŁYWU A + B	-	30 s (kubek Forda 8 mm +25 ⁰ C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min. 10°C max. 30°C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.
Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)
Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.
Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C	10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi	
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni	
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo	(zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10°C	
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa	(test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

TECHNIPLAST 400 RST należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki **TECHNIPLAST 400 RST**, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 400 RST**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 400 RST**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt **TECHNIPLAST 400 RST** jest jednym ze składników – atestowanych i oznaczonych znakiem CE – wyrobów budowlanych **TECHNIART FLOOR SYSTEM 200**, **TECHNIART FLOOR SYSTEM 400** oraz **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU** oferowanych przez **TECHNIART**.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.