

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PA12+15CF

**OPIS PRODUKTU:** Filament PA12+15CF - poliamid z włóknem węglowym w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość		
Średnica [mm]	1,75		
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05		
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02		
Waga netto [g]	<b>500</b>	<b>1000</b>	<b>3000</b>
Waga z opakowaniem [g]	900	1400	4000
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 245	Szpula transparentna PC: 260	710
	Szpula drewniana ECO PP: 190	Szpula drewniana ECO PP: 205	
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna / wysokość / ∅ otworu)	Szpula transparentna. PC: 200/55/52	Szpula transparentna PC: 200/68/52	300/100/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52	Szpula drewniana ECO PP: 200/70/52	
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65	220/210/75	325/310/110

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	250-300
Temperatura stołu [°C]	70-120
Zalecana wartość nawiewu [%]	50-100
Zamknięta komora drukowania	Wymagana
Temperatura komory [°C]	50-80
Zalecana dysza	stalowa
Zalecany rozmiar dyszy [mm]	≥0,5
Zalecamy suszenie filamentu przed drukowaniem w 80°C przez co najmniej 2-4 godz	

## PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 (23°C)
Moduł sprężystości	7995	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	123	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Wydłużenie przy zrywaniu	5	%	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	73	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1 eU (23°C)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1 eU (23°C)
HDT	150	°C	ISO 75 (1,80 MPa)
HDT	170	°C	ISO 75 (0,45 MPa)
Temperatura topnienia	179	°C	ISO 3146 (10°C /min)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,6 mm)
Rezystancja powierzchniowa	<10*10 <sup>3</sup>	Ω	IEC-62631-3-2
Rezystancja objętościowa	<10*10 <sup>3</sup>	Ω*cm	IEC-62631-3-1

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PA12+15CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z użytkowaniem materiału.

