



Oddział I Drużyna: Fleksograf studio prepress sp.j.  
ul. Taborowa 39, 62-053 Drużyna | tel. 61 898 30 16 | tel. kom. +48 513 042 084  
Oddział II Wągrowiec: Fleksograf studio prepress sp.j.  
ul. Lipowa 29M, 62-100 Wągrowiec | tel. kom. +48 530 995 204

www.fleksograf.com.pl  
biuro@fleksograf.com.pl

### Informacje ogólne

Klient:	FOL-PAK Jerzy Kesik	Nr zlecenia:	FL52239
Nr pracy klienta:	-		
Nazwa projektu:	Agrecol Iglak Pbi 250g		
Wersja projektu:	1	Data wykonania:	07.02.2024
Osoba zlecająca projekt:	Kamil Kęsik	e-mail:	kamil.kesik@fol-pak.com.pl
Osoba nadzorująca projekt:	Marek	e-mail:	biuro@fleksograf.com.pl

### Informacje technologiczne

Zewnętrzny wzorec kolorystyczny:	Nie	Typ wzorca:	-
Drukarnia:	FOL-PAK Jerzy Kesik	Maszyna:	UTECO
Walek:	420 [mm]	Profil:	-
Podłoże:	PET	Laminacja:	PE biała
Typ matrycy:	Kodak NXH	Szerokość podłoża:	530 [mm]
Rodzaj nadruku:	rewers	Ilość użytkowników:	1x3 [Folia x Wał]
		Grubość matrycy:	1,14 mm
		Kierunek druku:	-

### Kod kreskowy

Typ kodu:	EAN 13	Zgodny z kier. druku:	NIE	Kod kreskowy:	5902341001065
Rozmiar:	85%	Zalecany rozmiar kodu (wg normy GS1):	SC5(130%)		

### Kolory drukowane

1. C	2. M	3. Y	4. K	
Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]	
Lpi: Kąt: Anilox:	Lpi: Kąt: Anilox:	Lpi: Kąt: Anilox:	Lpi: Kąt: Anilox:	
133 7,5 340	133 67,5 340	133 82,5 340	133 37,5 340	
NOWA	NOWA	NOWA	NOWA	
Pokrycie - [%]	Pokrycie - [%]			
Lpi: Kąt: Anilox:	Lpi: Kąt: Anilox:			
KRESKA	KRESKA			
NOWA	NOWA			

Tolerancja dla podawanych wartości pokrycia procentowego wynosi +/- 5%.

### Kolory niedrukowane

1. Wymiary	2. Siatka	3. Wykrojnik	4. Symulacja folii	5. Symulacja bieli
------------	-----------	--------------	--------------------	--------------------

### Uwagi

Kolory na ekranie, wydruku z drukarki, a także odbite próbnej (Proof) nie odzwierciedlają w 100% wydruku na drukarce fleksograficznej. Co więcej, kolory dodatkowe np. Pantone będą dobierane ostatecznie na drukarni. Prosimy o dokładne sprawdzenie pracy, gdyż zgodnie z OWW dostępnymi na [www.fleksograf.com.pl](http://www.fleksograf.com.pl) za błędy niezauważone firma Fleksograf studio prepress sp.j. nie ponosi odpowiedzialności.

Aby prawidłowo wyświetlić ten plik w programie Acrobat Pro DC należy:

1. Ustawić - podgląd wyjściowy: profil symulacji - Coated FOGRA39
2. Zaznaczyć - podgląd wyjściowy: symuluj nadruk

PROJEKT:	-	PROOF:	-
AKCEPT:	MR	MONTAŻ:	-
BMP:	-		

