

Ostona armatury rur gazowych i pionów ciepłowniczych

Karta produktu.



Ażurowa ostona wykonana z Alukompozytu ACP o wysokiej przewodności cieplnej. Materiał nie blokuje przepływu ciepła, jednocześnie estetycznie maskując rury. 120 gotowych wzorów i 18 kolorów gwarantuje możliwość dobrania stylistyki do charakteru wnętrza. Charakterystyka techniczna, dopuszczenia budowlane, certyfikaty w załączonej Karcie materiału.

Formularz zamówień uwzględnia możliwość elastycznego definiowania wciniek i podcięć ułatwiających montaż na przewodach i nieregularnościach elewacji, oraz dowolne formowanie bryły ostony.



Sprawdź jak zamontować

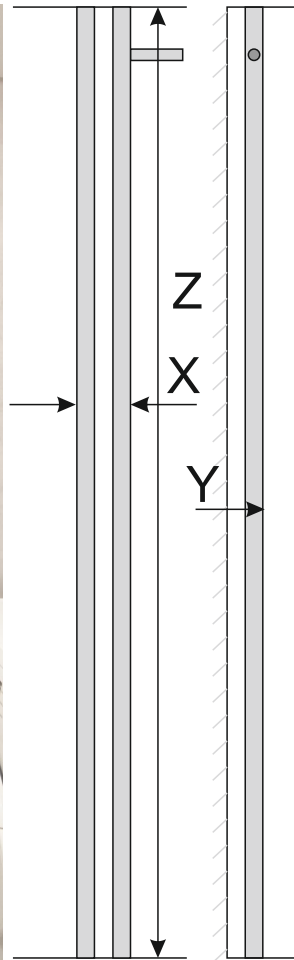


Zainspiruj się



kratkanawymiar.pl

Łatwy Pomiar i montaż



Pomiar i luzy montażowe osłony i wcięć

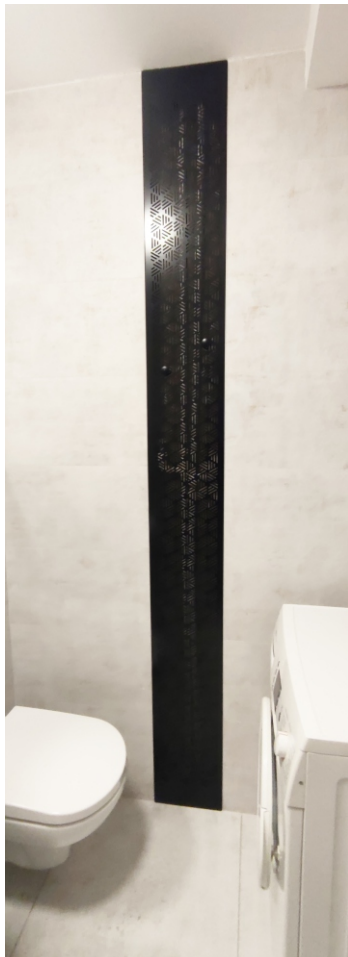
- od wysokość pomieszczenia Z odejmij 2mm
Uwaga: sprawdź wysokość sufitu w kilku punktach
- do szerokości rur X dodaj minimum 25mm
po prawej i lewej stronie rur w najszerszym miejscu
- do rury Y dodaj minimum 15mm
- luz wcinki R na rurę dodaj 3mm góra-dół-przód
- listwa montażowa L 20mm

Montaż

Metody nieinwazyjne (glazura, terakota, kamień)

Taśma Nano wielokrotnego użytku

Listwa montażowa samoprzylepna

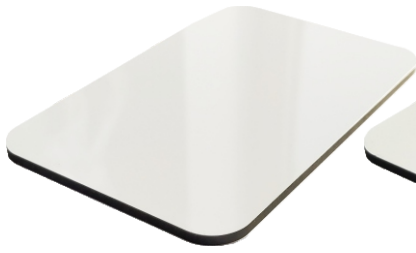


Mocowanie na wkręty

Fasolki samozakleszczające



Płyty kompozytowe ACP



Biały błysk
RAL 9003



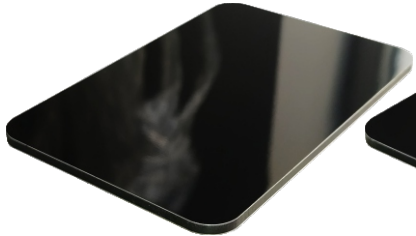
Biały mat
RAL 9003



Czerwony błysk
RAL 3020



Czerwony mat
RAL 3020



Czarny błysk
RAL 9005



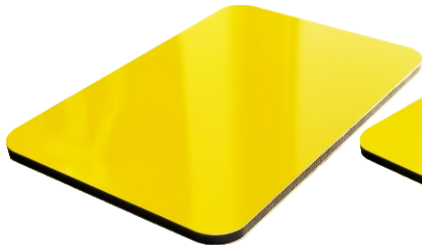
Czarny mat
RAL 9005



Antracyt błysk
RAL 7016



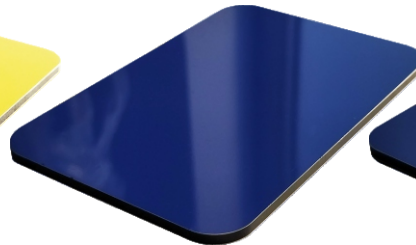
Antracyt mat
RAL 7016



Żółty błysk
RAL 1023



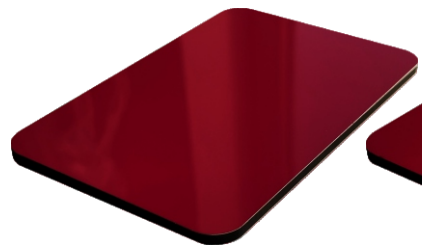
Żółty mat
RAL 1023



Niebieski błysk
RAL 5002



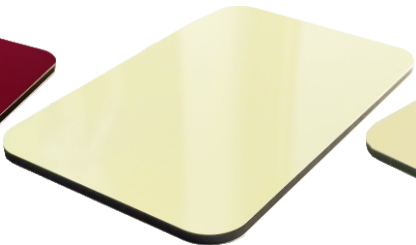
Niebieski mat
RAL 5002



Burgund błysk
RAL 3004



Burgund mat
RAL 3004



Ecru błysk
RAL 1015



Ecru mat
RAL 1015



Miedź szczotkowana



Stal szczotkowana



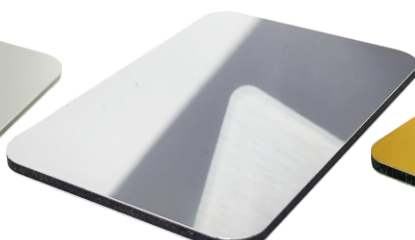
Czarny szczotkowany



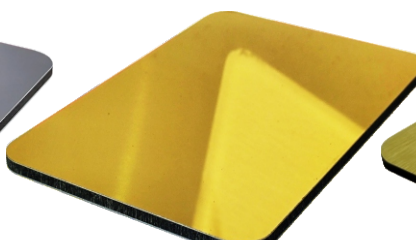
Stare złoto szczotkowane



Srebrny mat
RAL 9006



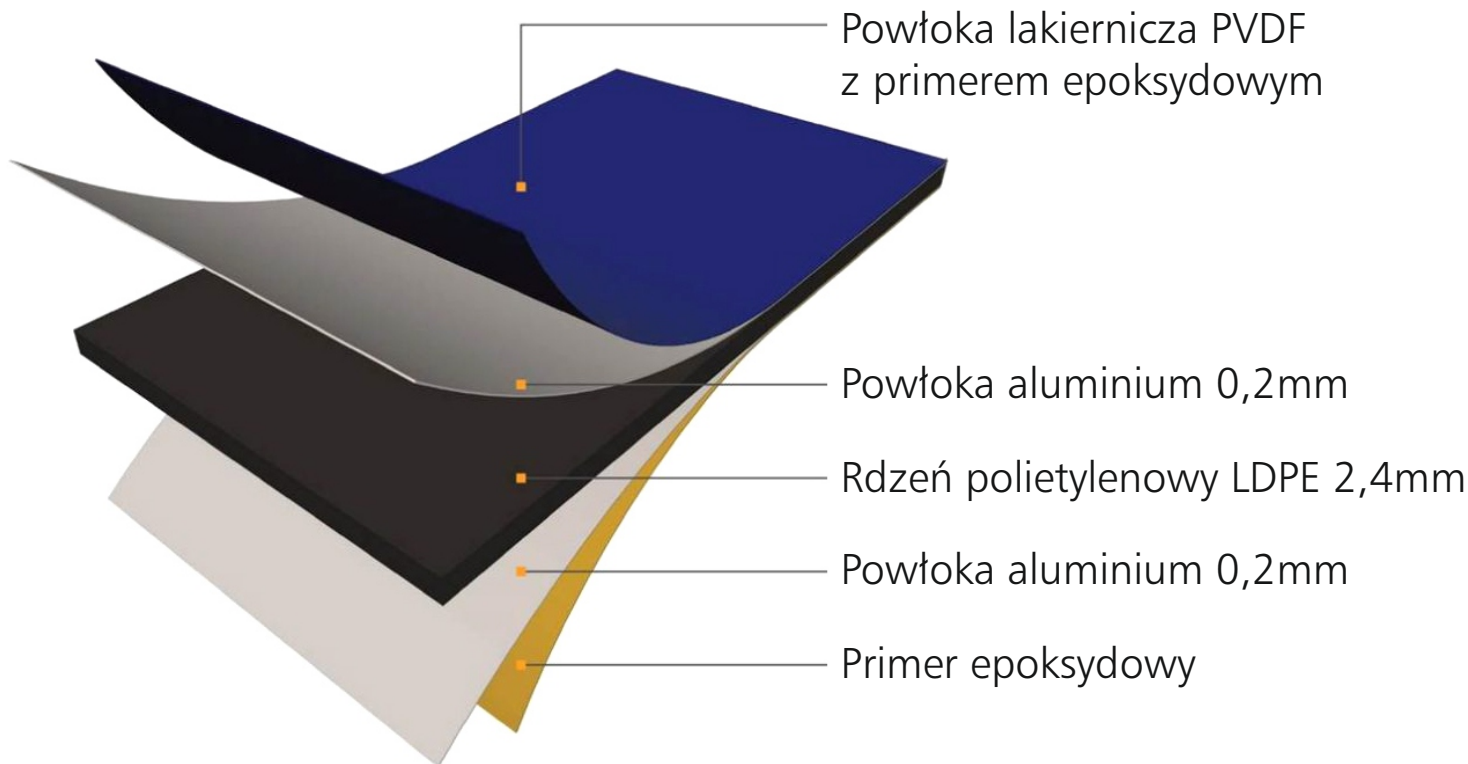
Srebrne lustro



Złote lustro



Złoty szczotkowany



Aluminiowy panel kompozytowy

Panel składa się z rdzenia polietylenowego między dwiema warstwami aluminium, powierzchnia przednia jest pokryta farbami PVDF, warstwa ochronna na górnej powierzchni.

ITB® Instytut Techniki Budowlanej
00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86
Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej – EDTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9816/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Sistem Metal Yapi Reklam Malzemeleri ve İnşaat San. Tic. A.Ş
Hatip Mah. Ali Osman Celebi Bulvari No:140 Corlu-TEKIRDAG, Turcja

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Płyty kompozytowe
ALBOND 7000 PE i ALBOND 7000 FR**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 grudnia 2021 r.


Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

 
DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej
dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 29 grudnia 2016 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9816/2016 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Report No.: RT-RoHS-010-1201550-5 Date: Aug. 17, 2012
Page 1 / 5


 **CRS**
GLOBAL EXPERT ON CHEMICAL
REGULATION SERVICE

Test Report

Sample Serial No. : 201200991006; 201200991011

| | |
|-------------------------|---|
| Applicant | Igepa Group GmbH & Co. KG |
| Address | Sachsenfeld 4 D-20097 Hamburg, Germany |
| Sample name | White aluminum composite panel |
| Type/ Model | 3mm |
| Description | White / grey-black solid |
| Test Period | Aug. 14, 2012 ~ Aug. 16, 2012 |
| Test Requirement | To determine the certain Hazardous Substances of the submitted sample according to the requirements of RoHS Directive 2011/65/EU (the European Parliament and the Council's Restriction on the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment). |
| Test Method | IEC 62321:2008 |
| Test Results | Please refer to next page(s) |
| Conclusion | Based on the performed tests on submitted sample(s), the results comply with the RoHS Directive 2011/65/EU. |

Authorized by:


Mr. Kevin Lee / General Manager

CIRS Europe
Tel: +353 41 9806916
Fax: +353 41 9806999
Website: www.cirs-reach.com
Email: info@cirs-reach.com

Headquarters
Tel: +86-571-87206555
Website: www.cirs-group.com
Email: test@cirs-group.com
Hotline: 4006-721-723

Laboratory
Tel: +86-571-89900710
2/F, No.4 Building, Huayue Hi-tech Zone,
No.1180 Bin'an Road, Hangzhou,
Zhejiang, P.R. China

The results shown in this report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of Hangzhou CIRS Co., Ltd.