

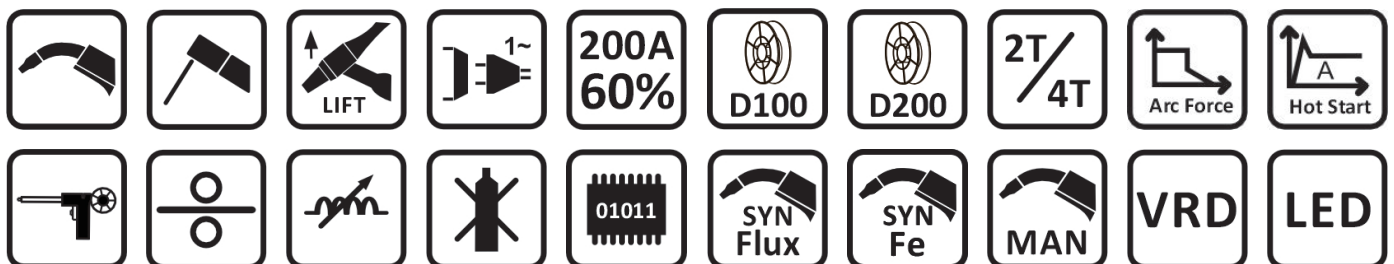
## SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 207 EASYLITE



**1568,00 zł**

Synergiczny inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG.

**Numer katalogowy: 7812674**



**Synergiczna** spawarka **DIGIMIG 207 EASYLITE** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Spawarka wykonana jest w technologii **IGBT** pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów urządzenia oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii.

Urządzenie umożliwia **podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Spawarka wyposażona jest w kolorowy **wyświetlacz LED**, funkcję **VRD** oraz regulowane funkcje **Hot Start** i **Arc Force**.

**W komplecie znajdują się** uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy, wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego oraz tarczę i młotek.

<b>Numer katalogowy</b>	7812674
<b>Kod EAN</b>	5903686617713
Metody spawania/cięcia/inne	lutospawanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG DC [A]	200
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	65
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12,5
Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-1,0 - +1,0

#### **TECWELD Piotr Polak**

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór mocy MMA [kVA]	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MMA [A]	32
Max pobór prądu TIG [A]	32
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem $\emptyset$ [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Arc Force, Gas Test, Hot Start, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Szybki wysuw drutu, Ustawienia manualne, VRD, Wyświetlacz LED, Synergia drut samoosłonowy
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Nr seryjny	Tak
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	16,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

## Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Młotek ze szczotką](#)

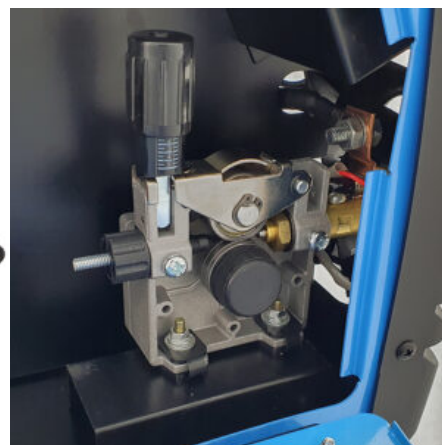


### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		<b>Sherman</b> digitec					
Type: <b>MIG-200</b>		Model: <b>DIGIMIG 207 EASYLITE</b>					
		EN IEC 60974-1					
	~50Hz	MMA: 5A/20. 2V-160A/26.4V TIG: 5A/10. 2V-200A/18V MIG: 50/16. 5V-200A/24V					
		U <sub>n</sub> =65V		I <sub>n</sub>		I <sub>u</sub>	
		X	60%	80%	60%	100%	100%
		I <sub>n</sub>	160A	200A	200A	120A	160A
		I <sub>u</sub>	26.4V	18V	24.0V	24.8V	16.4V
		I <sub>u</sub>	26.4V	18V	24.0V	24.8V	16.4V
		U <sub>n</sub> =230V	I <sub>max</sub> =32A		I <sub>u</sub> =15A		
IP 23S		S/N:					

### TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6  
41-943 Piekary Śląskie  
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:  
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom  
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl  
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice  
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244