

IN-EPOX 4090 CRYSTAL EXTRA

Wersja R0A0

PRZEźRO CZYSTA EPOKSYDOWA MASA SAMOPOZIOMUJĄCA

OPIS PRODUKTU

Właściwości	IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA to dwuskładnikowa, bezbarwna, przezroczysta, samopoziomująca masa epoksydowa / powłoka.
Zastosowanie	Przejrzysta/transparentna masa samopoziomująca. Nadaje się do designowych rozwiązań drzwi, stołów itp.
Zalety	Przezroczysta i wysoce odporna na promieniowanie UV, estetycznie błyszcząca powierzchnia, łatwa w czyszczeniu, minimalny zapach, łatwość zastosowania, nie zawiera rozpuszczalników, alkoholu benzyłowego ani nonylofenolu.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Kolor	Składnik A	Przezroczysta, transparentna ciecz
	Składnik B	Przezroczysta, transparentna ciecz
	Pod wpływem promieni słonecznych mogą występować różnice w odcieniach, które nie mają wpływu na funkcjonalność produktu.	
Opakowanie	Zestaw A+B	28 kg (kanister+kanister)
	Składnik A	19,62 kg
	Składnik B	8,38 kg
Przechowywanie	36 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nieuszkodzonym i szczelnym opakowaniu. Temperatura przechowywania od +10°C do +30°C.	

DANE TECHNICZNE

Specyficzna waga	Składnik A	1,1 kg/l	Wspomniane wartości stwierdzono przy +20°C. ISO 2811
	Składnik B	1,02 kg/l	
	Mieszanka A+B	1,1 kg/l	

Zawartość ciał stałych 100% (objętość i masa)

Właściwości mechaniczne i fizyczne

Wytrzymałość na ściskanie	~60 MPa	28 dni przy +20°C, ISO 604
Wytrzymałość na zginanie	~30 MPa	28 dni przy +20°C, ISO 178
Przyczepność	>1,5 N/mm ² , naprężenie betonu	7 dni przy +20°C, EN 4624
Twardość Shore D	80	7 dni przy +20°C, ISO 868

Odporność termiczna	Obciążenie*	Ciepło
	Stale	do +50°C, suche
	Krótkookresowe	do +80°C, suche i wilgotne**

* Równocześnie zaleca się nie obciążać chemicznie ani mechanicznie.

**Np. okazyjne czyszczenie parą wodną.

Odporność chemiczna Odporność na szeroką skalę substancji chemicznych. Tabela odporności chemicznej na żądanie.

Zawartość VOC

Maksymalna przypuszczalna zawartość VOC u produktu IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA to <500g/l, więc produkt spełnia wymagania dyrektywy UE 2004/42, kategorii IIA/j typ.

APLIKACJE, WARUNKI I OGRANICZENIA

Zużycie	Nadaje się do tworzenia warstw o grubości aż kilka centymetrów. Trzeba poddać próbie według konkretnego typu aplikacji.	
Podkład	Podkład musi być bez porów, solidny z min. wytrzymałością na ściskanie 25,0 N/mm ² i wytrzymałością powierzchni min. 1,5 N/mm ² . Podkład musi być stały, bez luźnych części, bez prochu i innych zanieczyszczeń, takie jak stare powłoki, oleje, tłuszcze, brud itd. Porowate materiały trzeba najpierw naprawić (ich powierzchnię hermetycznie uszczelnić) przez zastosowanie IN-EPOX 4090 CRYSTALL. W razie potrzeby zaleca się wykonanie powierzchni testowej. U krytycznych, starszych albo wysoce ssących powierzchni trzeba wykonać powierzchnię testową zawsze.	
Przygotowanie podkładu	Podkład o nieodpowiedniej jakości trzeba bezwarunkowo usunąć. Pęknięcia, dziurki, pory itd. hermetycznie uszczelnić produktem IN-EPOX 4090 CRYSTALL. Przed rozpoczęciem aplikacji warstwy trzeba koniecznie zupełnie usunąć z powierzchni wszelkie niespójne części, proch itp. i to najlepiej za pomocą odkurzacza.	
Wilgotność podkładu	maks. 4 % masy bez wzrastającej wilgotności	Metoda: pomiar CM Metoda: folia polietylenowa (ASTM)
Warunki stosowania		
Temperatura podkładu	min. +15°C, maks. +25°C	
Temperatura otoczenia	min. +15°C, maks. +25°C	
Temperatura materiału	min. +15°C, maks. +25°C	
Względna wilgotność powietrza	maks. 75%	
Punkt rosy	Podkład i nieutwardzona warstwa materiału muszą mieć minimalną temperaturę wyższą o +3°C od temperatury punktu rosy.	
Uwaga	Zaleca się zapobiegać kondensacji wilgoci. Dla osiągnięcia wymaganych właściwości utwardzanego IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA trzeba dotrzymać warunki aplikacyjne. Nanoszenie warstwy powinno się odbywać w środowisku bez prochu, ze stabilną temperaturą i względną wilgotnością powietrza.	
Mieszanie składników		
Proporcje mieszania	Składnik A : Składnik B 3,2:1	
Procedura mieszania	Najpierw trzeba ostrożnie wymieszać składnik A. Potem wlać do niego składnik B i dokładnie wymieszać przynajmniej 2 minuty. Należy zadbać, żeby do mieszanki dostało się jak najmniej powietrza !!	
Urządzenie do mieszania	Ręczne elektryczne mieszadło o niskich obrotach (100 – 200 ob./min), ewentualnie inny odpowiedni sprzęt.	
Instrukcja stosowania	Przed rozpoczęciem pracy trzeba bezwarunkowo dokonać pomiaru wilgotności podkładu (podłoża), punktu rosy i względnej wilgotności powietrza. Metodę aplikacji należy zawsze uprzednio przetestować w określonych warunkach stosowania. Warstwa penetracyjna wytwarza jednolity wygląd powierzchni.	
Czystość narzędzi	Wszystkie narzędzia należy bezwarunkowo utrzymywać w czystości. Odpowiedni środek czyszczący to aceton techniczny. Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.	

Podatność na obróbkę	Temperatura	Czas		
	+10°C	~110 minut		
	+20°C	~90 minut		
	+30°C	~70 minut		
Nanoszenie kolejnych warstw	Dane do aplikacji do naniesienia IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA na IN-EPOX 4090 CRYSTALL:			
	Temperatura podkładu	Min. czas czekania	Maks. czas czekania	
	+10°C	~30 godzin	3 dni	
	+20°C	~24 godzin	2 dni	
	+30°C	~18 godzin	1 dzień	
	Przytoczone wartości są tylko orientacyjne i mogą ulegać wpływom otoczenia.			
Utwardzanie	Temperatura	Stan bez lepkości	Lekkie obciążenie	Pełne obciążenie
	+10°C	~48 godzin	~7 dni	~10 dni
	+20°C	~24 godzin	~5 dni	~7 dni
	+30°C	~22 godzin	~4 dni	~7 dni
		Przytoczone wartości są tylko orientacyjne i mogą ulegać wpływom otoczenia.		
Zalecenia dotyczące aplikacji	Nie nanosić na powierzchnie, gdzie grozi ryzyko wzrostu wilgotności. Należy zapobiegać tworzeniu się kałuż.			
	IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA trzeba chronić przed wilgocią, wodą i parami wodnymi minimalnie pierwszych 7 dni po aplikacji przy temperaturach >20°C, minimalnie 2 tygodnie po aplikacji przy temperaturach <20°C.			
	Nierówne powierzchnie i nieczystości nie można przemalowywać. Podkład musi być przed nanoszeniem powłoki dobrze przygotowany,			
	Identyczny odcień powierzchni można osiągnąć przez zastosowanie produktu z jednej serii.			
	Pęknięcia w podłożu należy dobrze uszczelnić, żeby nie wpływały negatywnie na żywotność nowej warstwy:			
	-statyczne pęknięcia – poddać obróbce i wypełnić masą epoksydową z serii IN-EPOX			
	-pęknięcia dynamiczne – ocenić, poddać obróbce i wypełnić odpowiednim materiałem elastycznym.			
	Pod wpływem takich warunków jak wysoka temperatura w kombinacji z wysokim mechanicznym obciążeniem itd., mogą wystąpić odciski w warstwie podłogi.			
	Do ogrzewania zaleca się używania tylko i wyłącznie prądu elektrycznego. Natomiast stosowanie gazu, paliw kopalnych czy oleju jest niewskazane, ponieważ powodują wzrost koncentracji CO ₂ i par wodnych, które mają negatywny wpływ na nowe warstwy polimerowe.			