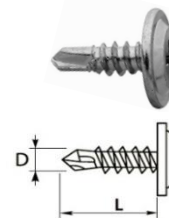


GM-B

ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE SAMOWIERCĄCE



OPIS PRODUKTU

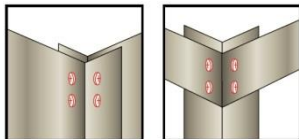
Łączniki montażowe samowiercące, samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do profili stalowych (max 2,25 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliesterową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśa D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]		Grubość mocowan- elementów [mm]
			DC	MTmax	
GM-B	NA	4,2 x 13	2,25	2	
GM-B	NA	4,2 x 16	2,25	5	
GM-B	NA	4,2 x 19	2,25	8	
GM-B	NA	4,2 x 25	2,25	14	
GM-B	NA	4,2 x 32	2,25	21	
GM-B	NA	4,2 x 40	2,25	29	
GM-B	NA	4,2 x 65	2,25	54	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$		8 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	0,92	0,92	0,92	—	—	—
		0,55	0,92	0,92	0,92	—	—	—
		0,63	1,32	1,32	1,32	—	—	—
		0,75	—	—	—	—	—	—
		0,88	—	—	—	—	—	—
		1,00	—	—	—	—	—	—
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	0,63	0,63	0,63	—	—	—
		0,55	0,63	0,63	0,63	—	—	—
		0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	—
		0,75	—	—	—	—	—	—
		0,88	—	—	—	—	—	—
		1,00	—	—	—	—	—	—

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	12 mm
TYP NACIĘCIA:	PH2
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2,25 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	5 μ m
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C1 / C3 (powder.coat)
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μ m
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min



KDWU



ZKP



SZU