

PET-G Premium

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.27 g/cm ³	D 792
Właściwości mechaniczne		
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności	26 MPa	D 638
Naprężenie rozciągające na granicy zerwania	48 MPa	D 638
Wydłużenie na granicy zerwania	58,00%	D 638
Wydłużenie na granicy plastyczności	4,30%	D 638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	1950 MPa	D 638
Wytrzymałość na zginanie	64 MPa	D 790
Moduł sprężystości przy zginaniu	1880 MPa	D 790
Twardość wg. Rockwella, skala R	108	D 785
Udarność metodą Izoda, z karbem przy 23°C	126 J/m	D 256
Udarność metodą Izoda, z karbem przy -40°C	57 J/m	D 256
Właściwości termiczne		
Temperatura ugięcia pod wpływem ciepła	70°C	D 648

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	230-255°C
Temperatura stołu	60-80°C
Aktywny wentylator chłodzący	TAK (do 100%)
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-120 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Oswiadczenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

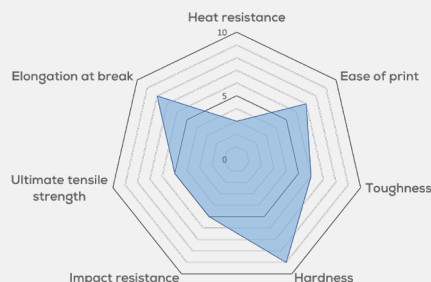
Spectrum PET-G Premium jest drugim najpopularniejszym materiałem do druku 3D na komputerach stacjonarnych. Główną zaletą tworzywa Spectrum PET-G Premium jest praktycznie zerowy współczynnik skurczu i niska absorpcja wilgoci w porównaniu z innymi tworzywami termoplastycznymi stosowanymi w druku 3D w technologii FDM/FFF. Wyroby produkowane z PET-G zachowują stabilne właściwości przez długi okres eksploatacji. Spectrum PET-G Premium łączy w sobie zalety PLA i ABS.

CECHY

- wysoka przejrzystość w porównaniu z innymi materiałami stosowanymi w produkcji addytywnej
- bardzo dobre właściwości mechaniczne w zakresie sztywności, twardości i odporności na uderzenia
- odporność chemiczna
- wysoka dokładność wymiarowa
- łączy zalety PLA i ABS
- wyjątkowa przyczepność między warstwami
- drukowanie bez zapachu

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com