

# KARTA TECHNICZNA

## TECHNIPLAST 500 PU wariant UVR-M, UVR-C, UVR-T, UVLS.

### DWUKOMPONENTOWA, WYSOCE ELASTYCZNA ŻYWICA POLIURETANOWA

#### CHARAKTERYSTYKA

Duża elastyczność.  
Wysoka zdolność pokrywania rys i pęknięć podłoża.  
Długotrwała odporność na promieniowanie UV.  
W wariantcie TECHNIPLAST 500 PU UVLS, dzięki zastosowaniu stabilizatora światła HALS, blokera promieniowania UV oraz rozjaśniacza optycznego charakteryzuje się prawie idealną przezroczystością a także jeszcze wyższą od innych odpornością na światło oraz promieniowanie UV.  
Odporność chemiczna i mechaniczna.  
Łatwa aplikacja.

#### PRZEZNACZENIE

**TECHNIPLAST 500 PU** to uniwersalna dwukomponentowa żywica poliuretanowa o bardzo szerokim zastosowaniu w wielu gałęziach przemysłu oraz w budownictwie. Najczęściej stosowana, m.in., do:

tworzenia rozwiązań posadzkowych, zarówno wewnętrznych jak i zewnętrznych narażonych na promieniowanie UV oraz warunki atmosferyczne, przez producentów systemów posadzkowych;  
posadzek typu „kamienny dywan”, jako spoiwo – przez ich producentów;  
zalewania obwodów drukowanych w elektronice.

#### SKŁAD

TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	Komponent A	-	żywica poliuretanowa (barwa naturalna)
	Komponent B	-	utwardzacz do żywic poliuretanowych
	Proporcja mieszania	-	25 : 5
TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	Komponent A	-	żywica poliuretanowa (kolor wg palety Techniart)
	Komponent B	-	utwardzacz do żywic poliuretanowych
	Proporcja mieszania	-	27 : 5
TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	Komponent A	-	żywica poliuretanowa (transparentna)
	Komponent B	-	utwardzacz do żywic poliuretanowych
	Proporcja mieszania	-	7 : 5
TECHNIPLAST 500 PU UVLS	Komponent A	-	żywica poliuretanowa (transparentna)
	Komponent B	-	utwardzacz do żywic poliuretanowych
	Proporcja mieszania	-	7 : 5

## OPAKOWANIA

TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	7,5kg	-	Komponent A	6,25 kg
		-	Komponent B	1,25 kg
	15kg	-	Komponent A	12,5kg
		-	Komponent B	2,5 kg
30kg	-	Komponent A	25 kg	
	-	Komponent B	5 kg	
TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	4 kg	-	Komponent A	3,37 kg
		-	Komponent B	0,62 kg
	8 kg	-	Komponent A	6,75 kg
	-	Komponent B	1,25 kg	
16kg	-	Komponent A	13,5 kg	
	-	Komponent B	2,5 kg	
32kg	-	Komponent A	27 kg	
	-	Komponent B	5 kg	
TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	3 kg	-	Komponent A	1,75 kg
		-	Komponent B	1,25 kg
	6 kg	-	Komponent A	3,5 kg
	-	Komponent B	2,5 kg	
12kg	-	Komponent A	7 kg	
	-	Komponent B	5 kg	
24kg	-	Komponent A	14 kg	
	-	Komponent B	10 kg	
TECHNIPLAST 500 PU UVLS	3 kg	-	Komponent A	1,75 kg
		-	Komponent B	1,25 kg
	6 kg	-	Komponent A	3,5 kg
	-	Komponent B	2,5 kg	
12kg	-	Komponent A	7 kg	
	-	Komponent B	5 kg	
24kg	-	Komponent A	14 kg	
	-	Komponent B	10 kg	

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem – max. 6 miesięcy.

## DANE TECHNICZNE

TECHNIPLAST 500 PU UVR-M	GĘSTOŚĆ Komponent A	-	2,18 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,14 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,87 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	CZAS WYPŁYWU A + B	-	80 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)
TECHNIPLAST 500 PU UVR-C	GĘSTOŚĆ Komponent A	-	2,16 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,14 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)

TECHNIPLAST 500 PU UVR-T	GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,86 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	CZAS WYPŁYWU A + B	-	100 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)
TECHNIPLAST 500 PU UVLS	GĘSTOŚĆ Komponent A	-	0,98 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	GĘSTOŚĆ Komponent B	-	1,14 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	GĘSTOŚĆ Komponent A + B	-	1,05 kg/dm <sup>3</sup> (+25 <sup>0</sup> C)
	CZAS WYPŁYWU A + B	-	40 s (kubek Forda 8 mm +25 <sup>0</sup> C)

## APLIKACJA

### WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA	min.10 <sup>0</sup> C max. 30 <sup>0</sup> C
TEMPERATURA PODŁOŻA	min. 10 <sup>0</sup> C i o min. 3 <sup>0</sup> C wyższa od temperatury punktu rosy
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	max. 75%

### MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15<sup>0</sup>C.

Przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wymieszać zawartość najpierw opakowania z komponentem A, po czym umyć mieszadło rozpuszczalnikiem a następnie wodą z płynem do zmywania. Czystym i suchym mieszadłem wymieszać sam komponent B. Każdy komponent mieszać po ok. 2 min. Następnie zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.) Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast wylać na podłoże. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu, gdyż się zagotuje. Po wylaniu materiału na podłoże natychmiast przystąpić do jego rozprowadzania. Czas jego przydatności po wylaniu na podłoże uzależniony jest od temperatury powietrza:

### CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY OTOCZENIA:

PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	10 <sup>0</sup> C	40 – 45 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	20 <sup>0</sup> C	20 – 25 min.
PRZYDATNOŚĆ NA PODŁOŻU W TEMPERATURZE	30 <sup>0</sup> C	10 – 15 min.

**UWAGA:** Przy wysokich temperaturach z uwagi na krótki czas przydatności produktu po połączeniu komponentu A i B oraz po wylaniu na podłoże zalecamy podzielenie opakowania na mniejsze komplety wg proporcji wagowej umieszczonej w środkowej części etykiety. Np. jeżeli chcesz podzielić zawartość opakowania na trzy części to każdy ze składników podziel na trzy części wagowo (przykład:10 kg:3 = 3,33kg/5kg:3 = 1,66kg)

## PODŁOŻE

### WYMAGANIA:

WYKONANIE	Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi
DOJRZEWANIE BETONU	min. 28 dni
WILGOTNOŚĆ	max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)
TEMPERATURA	min. 10 <sup>0</sup> C
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	~ 1,5 MPa (test pull-off)

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Przed użyciem narzędzi niezbędnych do wykonywania posadzki należy dokładnie umyć je wodą z płynem do zmywania naczyń, dokładnie wypłukać i wysuszyć. Z wałka usunąć luźne włosy. Do każdej warstwy żywicy należy użyć nowego wałka. Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić z resztek żywicy przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen a przed przystąpieniem do pracy z ich użyciem umyć wodą z płynem do zmywania.

**UWAGA:** Nie wolno aplikować żywicy narzędziami bezpośrednio po umyciu ich rozpuszczalnikiem.

## OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	PEŁNE OBCIĄŻENIE (wjazd autem, wnoszenie mebli, mycie)
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 5 dni

Przed wejściem na posadzkę należy sprawdzić, czy posadzka jest już sucha w dotyku. Jeśli się lepi konieczne jest wstrzymanie się z rozpoczęciem użytkowania do czasu aż będzie całkowicie sucha. Czyszczenie posadzki można rozpocząć dopiero po całkowitym utwardzeniu posadzki.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

## BEZPIECZEŃSTWO

**TECHNIPLAST 500 PU** należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki **TECHNIPLAST 500 PU UVR-M**, **TECHNIPLAST 500 PU UVR-C**, **TECHNIPLAST 500 PU UVR-T**, **TECHNIPLAST 500 PU UVLS**, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

## UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie **TECHNIPLAST 500 PU**, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy.

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, **TECHNIART** zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności **TECHNIART**.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu **TECHNIPLAST 500 PU**, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt **TECHNIPLAST 500 PU** jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego **TECHNIART FLOOR SYSTEM 500 PU** oferowanego przez **TECHNIART**.

**Więcej informacji technicznych związanych z aplikacją żywicy **TECHNIPLAST**, przygotowaniem podłoża, gruntowaniem, czyszczeniem, eksploatacją itd. znajduje się w Kartach Technicznych Systemów.**

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.