Karta techniczna (Technical Data Sheet) TDS 28-04-2021
MEB GreenBoard Suprema GB 600

MEB GreenBoard Suprema GB 600 płyta z wełny drzewnej to płyta wykonana z włókien drewnianych w formie wstążek (85 % w objętości, a 60 % w masie finalnego produktu), cementu portlandzkiego z wodą (14,9 % w objętości, a 39,8 % w masie), i dodatków hydratacyjnych (0,1 % w objętości, a w masie 0,2 %). Nie zawiera w swoim składzie azbestu.
ZASTOSOWANIE: w warunkach stosowania wewnętrznego – jako ścienna i sufitowa płyta akustyczna i termoizolacyjna w strefie suchej, jako okładzina ścian wewnętrznych i zewnętrznych (ograniczenie), do wykonywania sufitów podwieszanych bez obciążenia, do pokrywania ścian i sufitów, w budownictwie płytowo-szkieletowym (również modułowym), do wykonywania ścianek działowych (dry wall), w konstrukcjach dźwiękochłonnych, w systemach budowlanych paneli ściennych, jako materiał wykończeniowy (dry wall) i dekoracyjny, w budownictwie przemysłowym, użyteczności publicznej (szpitale, szkoły), w budownictwie mieszkaniowym itp., w innych rozwiązaniach stosowanych w budownictwie i przemyśle.

INFORMACJE OGÓLNE

MEB GreenBoard Suprema są znakiem towarowym budowlanych i ekologicznych płyt wyprodukowanych z wiórów drewnianych lub wełny drzewnej, cementu portlandzkiego (szarego lub białego) i wody z dodatkami hydratacyjnymi (szkło wodne). Płyty produkowane są przy użyciu linii produkcyjnych, które uwzględniają wszystkie najnowsze tendencje w technologii budowlanej, które są przyjazne dla środowiska. Płyty ekologiczne (tylko naturalne składniki) MEB GreenBoard Suprema wyprodukowane są zgodnie z przepisami europejskimi w sprawie emisji substancji wpływających na warstwę ozonową, nie zawierają związków CFC-HCFC i nie przyczyniają się do globalnego ocieplenia; nie zawierają także w swoim składzie azbestu.

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 600 (płyty z wełny drzewnej, cementu portlandzkiego, wody i dodatków hydratacyjnych) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN13168:2012 + A1:2015 (system 3), a testy wykazały, że parametry są zgodne z referencją. Oznakowanie

zgodności CE jest stosowane przez producenta na etykiecie opakowania zbiorczego płyt i na dokumentach towarzyszących.

PROCES PRODUKCJI I ZALETY PŁYTY MEB GreenBoard Suprema GB 600

Produkcja płyt z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema GB 600 opiera się na prasowaniu formowanej mieszanki składającej się z wełny drzewnej z drzew iglastych, cementu portlandzkiego, wody i mineralnych dodatków hydratacyjnych (szkła wodnego). Wydobycie pyłu, gazów i oparów z pieców produkcyjnych jest niemożliwe, ze względu na mineralizację zawartych substancji i zastosowaną technologię produkcji. Płyta MEB GreenBoard Suprema GB 600 jest produktem wysokiej jakości, którą zapewnia ścisła kontrola procesów produkcyjnych.

Zalety płyty z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema GB 600:

PRODUKT PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA. Płyta z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema GB 600 to materiał przyjazny dla środowiska. Nie wydziela fenolu i formaldehydu (obecnych głównie w syntetycznych klejach i żywicach używanych do produkcji OSB) oraz innych toksycznych związków, takich jak azbest. Głównym środkiem spajającym dla wełny drzewnej jest cement, a dodatki przyśpieszające procesy twardnienia są pochodzenia mineralnego (krzemian sodu – szkło wodne). Za sprawą zastosowanych technologii i szybkiej mineralizacji składników kompozytu – w procesie produkcji ani później nie ulatniają się pyły, gazy czy opary.

ODPORNOŚĆ NA OGIEŃ. Produkt jest niezapalny. Nie wspomaga ognia i nie rozprzestrzenia płomienia. Klasa reakcji na ogień to B-s1, d0. W przypadku pożarów w pomieszczeniach płyty nie dymią i nie wydzielają toksycznych oparów; nie rozprzestrzeniają też płonących kropli i cząstek.

NIEZAWODNOŚĆ. MEB GreenBoard Suprema GB 600 to przede wszystkim płyty budowlane poszyciowe, które mogą być stosowane w miejsce płyt OSB, przy czym mają lepsze parametry termoizolacyjne i akustyczne i jednakowe właściwości we wszystkich osiach. Kompozyt z wełny drzewnej i cementu z dodatkiem wody i szkła wodnego jest prasowany pod ciśnieniem w wysokich temperaturach. Dzięki temu płyty MEB GreenBoard Suprema o gęstości 600 kg/m^3 są odporne na uszkodzenia mechaniczne.

BIOSTABILNOŚĆ. Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 600 są odporne na korozję biologiczną pod wpływem działania pleśni, grzybów, glonów i bakterii, a także owadów drążących i gryzoni. Należy zauważyć, że biostabilność jest osiągana nie poprzez stosowanie specjalnych, chemicznych środków antyseptycznych – ani do samego składu płyty, ani poprzez obróbkę powierzchniową nimi. W procesie przekształcania cementu w beton powstaje naturalny środek antyseptyczny, czyli wodorotlenek wapnia, który tworzy wysoce alkaliczne środowisko, niekorzystne dla organizmów odpowiedzialnych za gnicie oraz uszkodzenia mechaniczne.

ODPORNOŚĆ NA WILGOĆ. Płyty MEB GreenBoard Suprema GB 600 nadają drewnianej konstrukcji szkieletowej dodatkową sztywność, mają również dobre parametry dotyczące absorpcji wody.

MROZOODPORNOŚĆ. Odporność na mróz jest jedną z zalet płyt MEB GreenBoard Suprema GB 600, rozszerzającą zakres ich zastosowania.

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE FIZYKO-CHEMICZNE

Nazwa wskaźnika, jednostka wskaźnika	Wartość wskaźnika
Gęstość, kg/m^3	≥ 600
Grubość (EN 823:2011), mm	14, 25, 35, 50
Reakcja na ogień (EN 13823 + EN ISO 11925-2)	B-s1, d0
Klasa palności	B
Klasyfikacja ze względu na wydzielanie dymu	s1
Klasyfikacja ze względu na opadanie zapalnych kropli i cząstek	d0
Twardość, nie mniej niż, MPa	18
Moduł sprężystości, nie mniej niż, MPa	550
Wytrzymałość na ściskanie (EN 826:2013), kPa	C (10) 300 kPa
Wytrzymałość na zginanie (MPa), nie mniej niż, mm	2,3
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do płyty, nie mniej niż, MPa	0,06
Rezystywność wyrywania śruby, nie mniej niż, N/mm	15-20
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, m^{2}sGpa/kg (EN ISO 12572:2001)	0,55
Współczynnik obliczeniowy paroprzepuszczalności, mg/(m^{o}h^{o}Pa)	0,08
Ciepło właściwe, kJ/(kg^{o}K)	2,2
Współczynnik przewodności cieplnej λ_D, W/m^{o}K (EN 12667:2001)	0,073
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła warunków atmosferycznych	1)Opór cieplny R_D: 0,192 dla 14 mm 0,342 dla 25 mm 0,479 dla 35 mm 0,685 dla 50 mm 2)Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D: 0,073 W/m^{o}K
Wilgotność, nie więcej niż, %	15
Absorbcja wody w ciągu 24 godzin, nie więcej niż, %	40
Pęcznienie w ciągu 24 godzin, nie więcej niż, %	5

Oznaczenie emisji formaldehydu (EN ISO 12460-5:2016)	E1

DOSTĘPNE WARIANTY

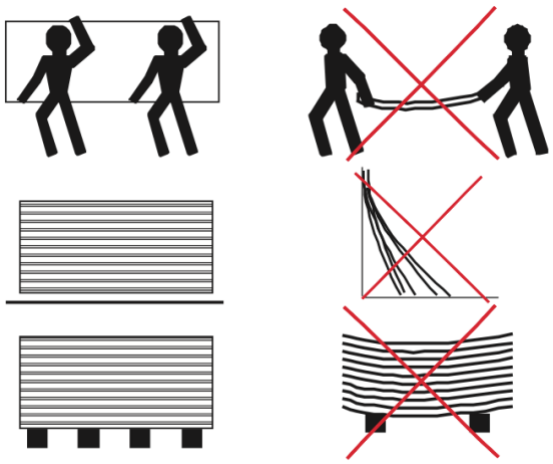
Wariant płyty	Grubość	Szerokość	Długość
GB 600	14 mm	600 mm	3000 mm
GB 600	25 mm	600 mm	3000 mm
GB 600	35 mm	600 mm	3000 mm
GB 600	50 mm	600 mm	3000 lub 2800 mm

Informacje na temat załadunku/rozładunku i przechowywania

Płyty z wełny drzewnej MEB GreenBoard Suprema przed dalszą obróbką muszą być przechowywane w suchym pomieszczeniu. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować nadmierne wchłanianie wilgoci, a co za tym idzie, powodować uszkodzenia zamkniętych spoin lub mocowań oraz powłok malarskich, a więc czynności monterskich wynikających z prac budowlanych przewidzianych zgodnie z przeznaczeniem płyt. Płyty MEB GreenBoard Suprema układane są na paletach drewnianych i ładowane na ciężarówki za pomocą wózka widłowego. Płyty na palecie są zabezpieczone przed przesuwaniem taśmami spinającymi. W celu ochrony przed wchłanianiem wilgoci i innych złych warunków atmosferycznych, płyty owinięte są folią ekologiczną PE. Jednak w przypadku długotrwałego przechowywania na zewnątrz magazynu czy w innych pomieszczeniach niezadaszonych nie gwarantuje to braku uszkodzenia płyt. Podczas składowania płyt można je układać jedną na drugiej, najlepiej o tym samym wymiarze i grubości, jednak maksymalnie nie wyżej niż do 4 metrów wysokości. Zaleca się przenoszenie płyt w pozycji pionowej.

1. Używaj łańcuchów lub lin stalowych podczas załadunku (rozładunku) i przesuwania płyt MEB GreenBoard Suprema za pomocą dźwigu, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi.
2. Przechowuj płyty MEB GreenBoard Suprema pod zadaszeniem.
3. Umieść płyty na powierzchniach poziomych (horyzontalnie).
4. Nie przechowuj płyt, opierając je o pionowe powierzchnie.
5. Przenoś płyty MEB GreenBoard Suprema prostopadle do podłogi.

TAK **NIE**



Sposób pakowania na paletach i ciężarówce

GRUBOŚĆ	Wymiar w mm	Powierzchnia 1 płyty w m2	Gramatura płyt w kg/m3	Waga 1 płyty w kg	Wysokość palety w mm	Ilośc sztuk na palecie	Waga palety brutto w kg	Ilość m2 na 1 palecie	Ilość m3 na 1 palecie	Ilość palet na ciężarówce	Ilośc sztuk/ płyt na ciężarówce	Ilośc m2 na ciężarówce	Ilość m3 na ciężarówce	Waga ciężarówki z towarem w kg
14	3000 x 600	1,8	600	15,1	1026	64	1008	115,2	1,61	21	1344	2419,2	33,87	21168
20	3000 x 600	1,8	600	21,6	1130	50	1120	90	1,80	19	950	1710	34,20	21280
25	3000 x 600	1,8	600	27,0	1130	40	1120	72,00	1,80	18	720	1296	32,40	20160
35	3000 x 600	1,8	600	37,8	1110	28	1098	50,40	1,76	18	504	907,2	31,75	19764
50	3000 x 600	1,8	600	54,0	1130	20	1120	36,00	1,80	18	360	648	32,40	20160
50	2800 x 600	1,68	600	50,4	1130	20	1048	33,60	1,68	19	380	638,4	31,92	19912

Producent:
Spółka zarządzająca:
STIF S.A. 121596 Moskwa, ul. Gorbuszowa 2/3
Zakład produkcyjny:
ul. Stacjowa 14, wieś Bawleny 601755, Dystrykt Kolczugiński,
Region Włodzimierski, Federacja Rosyjska

Upoważniony przedstawiciel:
Miami Building Distribution sp. z o.o., ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno
tel. +48 61 639 47 51 , e-mail: office@mbdistribution.pl
www.mbdistribution.pl, www.miamiecoboard.com