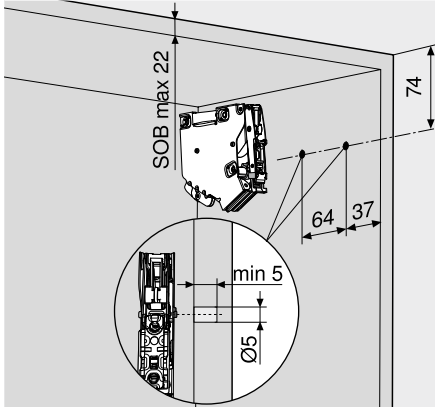


Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

Kod internetowy
DQDD6M

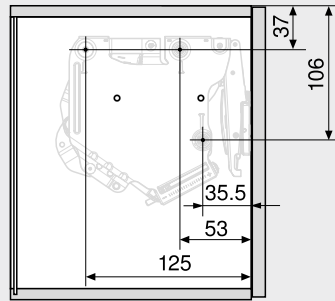
Planowanie

Pozycja bolców



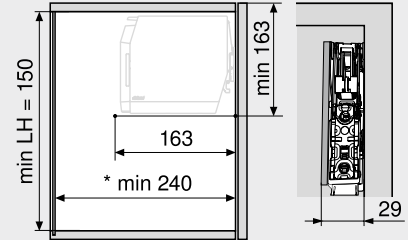
SOB Grubość wieńca górnego

Pozycja mocowania



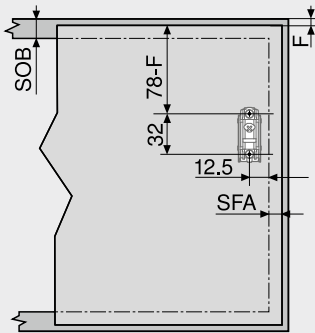
3 x wkręt do płyty Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy



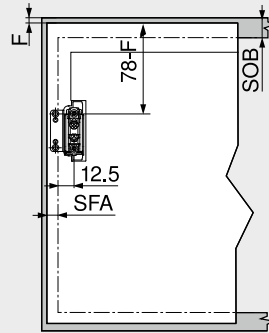
LH Wysokość wewnętrzna korpusu
* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafek

Obróbka frontu – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe



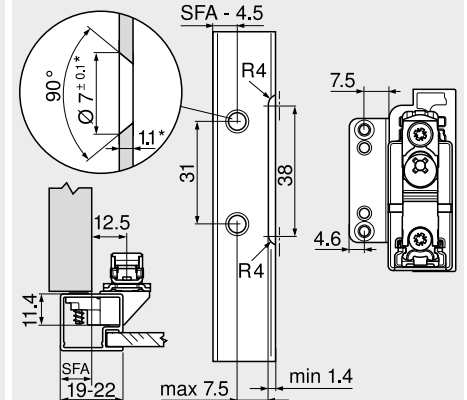
Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)
SOB Grubość wieńca górnego
SFA Nałożenie frontu boczne
F Szczelina

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



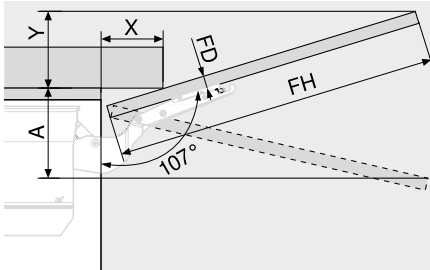
SOB Grubość wieńca górnego
SFA Nałożenie frontu boczne
F Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



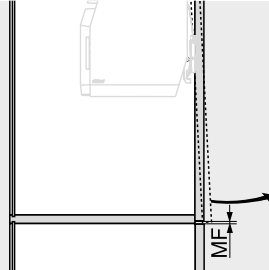
Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11-18 mm
* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwy ozdobne



Ogranicznik kąta otwarcia	Wymiary zabudowy (mm)			
Bez	Y = FH x 0.29 - 15 + FD			
100°	Y = FH x 0.17 - 15 + FD			
75°	A = FH x 0.26 + 15 - FD			
FD (mm)	16	19	22	26
X (mm)	70	59	49	35
FH	Wysokość frontu			
FD	Grubość frontu			

Minimalna szczelina



MF Minimalna szczelina 2 mm

Strony ze wskazówkami

Przegląd	53
Akcesoria – Ogólnie	66
E-SERVICES i pomoce montażowe	590
Wartości przybliżone dla wagi frontu FG (kg)	704
Inne informacje techniczne	698

Montaż, demontaż i regulacja

Adres URL
www.blum.com/a150

