

SPECYFIKACJA PRODUKTU HERTALAN® KS 137

OPIS PRODUKTU HERTALAN® KS 137 jest gotowym do użytku klejem kontaktowym do łączenia spoin płacht HERTALAN® EPDM (łączenie złącza spoiny musi być wykonane HERTALANEM® KS 96), oraz do klejenia powierzchniowego płacht/pasm HERTALAN® EPDM na suchych, równych, gładkich i czystych podłożach.

DANE TECHNICZNE

Rodzaj produktu	: Klej na bazie kauczuku syntetycznego i żywic syntetycznych, rozpuszczalny w palnym, organicznym rozpuszczalniku.
Kolor	: Czarny.
Zapach	: Rozpuszczalnika organicznego.
Lepkość (20° C)	: 3.500 ± 500 mPas. (Metoda: SL 002A).
Temperatura zapłonu	: < 0 °C (zamknięta).
Gęstość (20 °C)	: 860 ± 10 kg/m ³ . (Metoda: SL 006A).
Zawartość fazy stałej	: 45 ± 2%. (Metoda: SL 001C).
Warstwa sucha	: Elastyczna, odporna na wodę
Opakowanie	: puszka 0,9 kg, pojemnik 5,3 kg
Trwałość i składowanie	: 12 miesięcy, przy składowaniu w chłodnym i suchym miejscu w nieotwieranym i oryginalnym opakowaniu, w temperaturze: +5 °C bis +25 °C

WŁASNOSCI HERTALAN® KS 137 wykazuje bardzo wysoką przyczepność, zarówno w przypadku klejenia folii EPDM pomiędzy sobą, jak i do wyżej wymienionych rodzajów podłoża. Złącze jest elastyczne i szczelne/odporne na wodę. HERTALAN® KS 137 należy nanosić zawsze obustronnie. Po całkowitym twarzeniu uzyskuje się odporność termiczną w granicach ok. -40° C do +80° C.

STOSOWANIE HERTALAN® KS 137 jest produktem gotowym do użycia i nie należy go rozcieńczać lub mieszać z innymi materiałami. Stosowanie kleju powinno odbywać się przy suchej pogodzie w temperaturze otoczenia, podłoża i materiału: minimum + 5 °C do maksymalnie + 35 °C. Podłoże, materiał i narzędzia powinny być suche i czyste. HERTALAN® KS 137 należy rozprowadzić szczotką lub pędzlem /wałkiem malarskim. Nałożony klej pozostawić na ok. 5 - 15 minut do wyschnięcia/odpowietrzenia (klej ma być suchy w dotyku), zanim HERTALAN® EPDM-folia zostanie nałożona.

STOSOWANIE ŁĄCZENIE SPOIN Łączenie brzegów:
Zakładka spoiny powinna wynosić minimum 100 mm (80 mm HERTALAN® KS 137 i 20 mm HERTALAN® KS 96). 150mm zakładki odwinąć. Brzegowe 20mm pozostawić wolne, klej HERTALAN KS137, obustronnie pędzlem lub wálkiem malarskim nanieść na szerokość 80 mm. Zużycie kleju kontaktowego HERTALAN KS 137 wynosi ok. 50g/m. Po wyschnięciu spoinę bez pęcherzyków powietrza, fałd i naciągnąć złożyć i mocno przewałkować. Brzegowe 20mm uszczelnić HERTALANEN KS 96 na grubość ok. 1mm, przewałkować i zebrać nadmiar materiału. Końcowe, maksymalne sklejenie następuje po upływie 1 tygodnia.

STOSOWANIE KLEJENIE DO PODŁOŻA	<u>Klejenie powierzchniowe:</u> Zarówno na płachtę HERTALAN® EPDM jak i na podłoże nanieść klej HERTALAN® KS 137 (pędzlem/szczotką lub wałkiem malarskim). Po wyschnięciu/odpowietrzeniu (klej ma być suchy w dotyku), płachtę HERTALAN® EPDM bez fałd, pęcherzyków powietrza i napięć, rozłożyć na podłożu. Od razu dobrze docisnąć rolką do podłoża.
PODŁOŻA	Beton ciężki/lekki, laminowane termoizolacje, drewno, metale jak aluminium, ocynkowana stal, blacha cynkowa, itp. Podłoże powinno być równe, suche, niezmrożone, czyste i niezatłuszczone. Ostre nierówności, jak kamienie, szkło, itp. muszą być usunięte. HERTALAN® KS 137 może być stosowany jedynie na podłożach odpornych na działanie rozpuszczalników. Przykładowo: klejenie HERTALANEM® KS 137 bezpośrednio na polistyrol lub miękkie PCW nie jest możliwe!
ZUŻYCIE	Zużycie produktu wynosi w zależności od podłoża - ok. 500 g/m ² przy nanoszeniu obustronnym.
CZYSZCZENIE	Stosowane urządzenia można czyścić benzyną ekstrakcyjną.
CZAS WIĄZANIA	Czas schnięcia otwartego jest w dużym stopniu zależny od temperatury i wilgotności powietrza. Z reguły wynosi on ok. 5 - 15 minut. Oznacza to, że przy wyższych temperaturach czas otwarty może ulegać znacznemu skróceniu.
UTWARDZENIE	Złącze jest obciążalne po ok. 12 godzinach od zakończenia klejenia. Po upływie ok. 1 tygodnia jest osiągnięte maksymalne sklejenie i odporność termiczna.



CARLISLE® Construction Materials GmbH • Schellerdamm 16 • D-21079 Hamburg
T +49 (0)40 788 933-0 • F +49 (0)40 788 933-101 • info@ccm-europe.com • www.hertalan.de