

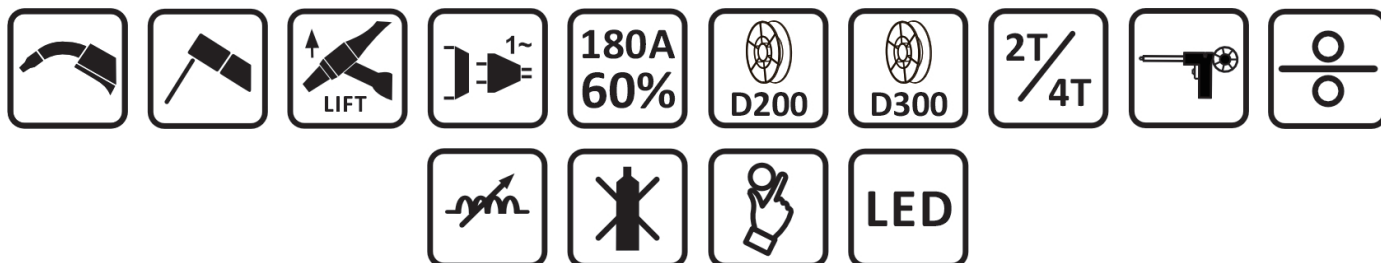
SPAWARKA INWERTOROWA DUALMIG 210 S3



2081,00 zł

Inwerty IGBT, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, TiG Lift

Numer katalogowy: 7811698



Spawarka półautomatyczna DUALMIG 210 S3 służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, MMA (elektrodą otuloną) i Lift TIG. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3mm) blach ocynkowanych. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych, jak i samoosłonowych drutów proszkowych. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. DUALMIG 210 S3 współpracuje ze szpulami drutu D200 (5kg) i D300 (15kg).

Urządzenie posiada możliwość podłączenia uchwytu typu Spool Gun (SG) umożliwiającego spawanie dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania spawarki. Urządzenie umożliwia spawanie w trybie 2 lub 4 Takt a także posiada możliwość regulacji indukcyjności wykorzystywanej przy lutowaniu oraz regulacji wtopienia podczas spawania.

Urządzenie wyposażone jest w 2-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości podawania, uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym.

Numer katalogowy	7811698
Kod EAN	5903686610967
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	180
Max prąd spawania TIG DC [A]	180
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	180 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	58
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 13
Napięcie spawania MIG [V]	15 - 23
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,5
Max pobór mocy TIG [kVA]	8,5
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,5

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór prądu MMA [A]	25
Max pobór prądu TIG [A]	25
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	25
Śr. szpuli z drutem \varnothing [mm]	200, 300
Typ podajnika	2RA
Wymiary rolki [mm]	30x22x10 2RA
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, Gniazdo zasilania AC 36 V, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	25
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	24,96
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	78,2 x 25,2 x 34,5

Wyposażenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-15/3m
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman workshop	
Type: MIG 200 S3		Model: DUALMIG 210 S3	
EN IEC 60974-1			
		MMA-30A/21V-180A/26.4V TIG-30A/11V-180A/20.4V MIG-35A/15V-200A/23V	
		MMA TIG MIG MMA TIG MIG	
X 60% 60% 60% 100% 100% 100%			
I _a 180A 180A 200A 124A 124A 140A			
U _i 26.4V 20.4V 23V 25.6V 19V 22V			
		U _n =230V MMA I _a =25A MMA I _a =18.6A TIG I _a =25A TIG I _a =18.6A MIG I _a =25A MIG I _a =18.6A	
IP 21S		S/N:	

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6

41-943 Piekary Śląskie

NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:

ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom

tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl

konto bankowe: ING-BSK o/Katowice

PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244