

SPAWARKA INWERTOROWA DIGIARC 160 LCD Z WALIZKĄ I UCHWYTEM MAGNETYCZNYM MMA



415,00 zł

Inwertyor IGBT, prąd spawania 160A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MMA, TIG Lift.

Numer katalogowy: 7812657



Prostownik spawalniczy **DIGIARC 160 LCD** służy do spawania stali konstrukcyjnych elektrodami otulonymi (metoda **MMA**). Po zastosowaniu dodatkowego uchwytu umożliwia również spawanie metodą **TIG z zajarzeniem łuku przez potarcie (TIG Lift)**. Jest to urządzenie **inwertorowe**, produkowane z najbardziej zaawansowanych technologicznie podzespołów wykonanych w technologii **IGBT** z ciekłokrystalicznym wyświetlaczem parametrów pracy.

Spawarka jest wyposażona w regulowane funkcje: **Hot Start** - ułatwiającą zajarzanie łuku, **Arc Force** - służącą do regulacji dynamiki łuku spawalniczego oraz **Anti Stick** - automatyczną funkcję ułatwiającą oderwanie elektrody w przypadku jej przyklejenia oraz zabezpieczającą przed uszkodzeniem urządzenia i **VRD** - obniżającą napięcie w stanie bez obciążenia. Małe wymiary, niska waga i naramienny pasek transportowy sprawiają, że przemieszczanie spawarki jest wyjątkowo łatwe i wygodne.

Urządzenie znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Przeznaczone jest do prac dorywczych oraz amatorskich.

W komplecie znajdują się:

- przewód masowy z zaciskiem kleszczowym,
- przewód elektrodowy,
- młotek ze szczotką i tarcza spawalnicza.

Całość umieszczona jest w praktycznej walizce ułatwiającej przechowywanie i transport urządzenia.

Numer katalogowy	7812657
Kod EAN	5903686617522
Metody spawania/cięcia/inne	MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG DC [A]	160
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	56
Max pobór mocy MMA [kVA}	5,3
Max pobór mocy TIG [kVA]	5,3
Max pobór prądu MMA [A]	15,2
Max pobór prądu TIG [A]	18
Funkcje	Anti-Stick, Arc Force, Hot Start, Sterowanie cyfrowe, Wyświetlacz LCD
Główna metoda	MMA
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Max prąd i cykl główne	160 A 60%
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	37 x 14,6 x 24,9

Wyposażenie w komplecie

- [Przewód masowy](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Młotek ze szczotką](#)
- [Tarcza spawalnicza](#)

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244