

Nazwa: **Klej do drewna poliuretanowy D4**

Pojemność	100 ml	250 ml	500 ml
Stock no.	R-161	R-123	

**OPIS**

Jednoskładnikowy, konstrukcyjny klej poliuretanowy sieciujący pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i/lub w klejonych elementach. Klej charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na wodę – klasa D4 (wg normy PN-EN 204), co sprawia, że bez obaw, może być stosowany na zewnątrz np. do naprawy mebli ogrodowych. Bardzo dobrze sprawdza się podczas klejenia niedopasowanych elementów, ponieważ klej podczas utwardzania lekko się spienia dzięki czemu wypełnia wszystkie nierówności. Dzięki dodatkowym wypełnieniom mikrowłóknami klej wykazuje bardzo dużą siłę spajania i doskonałą przyczepność do wszystkich rodzajów drewna i materiałów drewnopochodnych, jak i ich kombinacji z metalami, szkłem, tworzywami sztucznymi, większością materiałów budowlanych z wyjątkiem styropianu, PE, PP i PTFE. Klej nie zawiera rozpuszczalników organicznych.

- Klasa wodoodporności D4
- Jednoskładnikowy
- Spienia się
- Zawiera mikrowłókna zwiększające odporność mechaniczną na pęknięcie spoiny.
- Wypełnia nierówności łączonych elementów
- Klei wilgotne drewno
- Nie tępi narzędzi
- Odporny na starzenie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Do klejenia drewna żywicznego (sosna, modrzew)

**ZASTOSOWANIE**

Materiały: drewno, materiały drewnopochodne, kombinacje drewna z metalem, szkłem, tworzywami sztucznymi

Przykłady zastosowania:

- klejenie niedopasowanych, wyrwanych elementów drewnianych
- klejenie mebli kuchennych i łazienkowych
- mocowanie odklejonych części stopni, schodów
- klejenie elementów stolarki okiennej i drzwiowej, materiałów izolacyjnych
- klejenie elementów łodzi i jachtów
- naprawa mebli ogrodowych
- przyklejanie oderwanych klepek mozaiki parkietowej na tarasach
- klejenie drewna egzotycznego
- Klejenie drewna żywicznego (sosna, modrzew)
- Klejenie drewna konstrukcyjnego na tzw. mikrowczepy



## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYSTE**  
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Aby poprawić siłę spajania klejonych elementów, w przypadku powierzchni bardzo gładkich przetrzyj je lekko papierem ściernym, a następnie dokładnie odpyl. W przypadku elementów lakierowanych najlepiej przemyj powierzchnie Odtłuszczaczem Technicznym lub Zestawem Czyszczącym marki Technicqll. W przypadku drewna egzotycznego dokładnie przygotować powierzchnie tuż przed klejeniem poprzez szlifowanie papierem o gradacji 120-160 i odtłuszczenie Zestawem Czyszczącym marki Technicqll.
- **LEKKO WILGOTNE**  
Wilgotność sklejanego drewna nie może być niższa niż 12 %. W celu przyspieszenia utwardzenia kleju i zwiększenia siły spajania możesz lekko zwilżyć jedną powierzchnię wodą (od 10 do 20 g/m<sup>2</sup>).

## WARUNKI

- Temperatura pracy  
Stosuj w temperaturze powyżej +15°C ( Najlepiej w + 20 °C) i wilgotności powietrza 60-70 %.

## APLIKACJA

1. Nałóż ciekłą warstwę kleju na jedną powierzchnię.
  - Rozprowadź klej używając dołączonej końcówki dozującej lub pędzla bądź szpachlę z drobnymi ząbkami. Upewnij się, że rozprowadzanie kleju nie trwa dłużej niż czas otwartego schnięcia czyli max. 15 min. Klej powinien wtedy być jeszcze wilgotny. W przypadku klejenia wyrobów z drewna egzotycznego klej nanosić na obydwie powierzchnie klejone upewniając się czy klej dokładnie zwilżył powierzchnie.
2. Dociśnij elementy mocno do siebie.
  - a. Aby uniknąć deformacji spoiny lub klejonych cienkowarstwowych elementów, należy klejone warstwy umieścić w imadle, ścisnąć stolarskim lub obciążyć odpowiednio dużym ciężarem na około 4-5 h. Minimalny nacisk 1-5 kG/cm<sup>2</sup>. Klej próbując tworzyć pianę wnika skutecznie w nierówności i pory klejonych materiałów powodując lepsze połączenie i wypełnienie szczelin.
  - b. Wstępne utwardzenie następuje po ok. 4-5 godzinach w zależności od rodzaju materiału klejonego.
3. Pozostaw na 24 godziny, aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość.

## PORADY I UWAGI

- Narzędzia czyść spirytusem lub acetonem przed utwardzeniem kleju.
- Klej nie klei polipropylenu, polietylenu, teflonu i styropianu.
- **Od dnia 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest odbycie odpowiedniego szkolenia przed użyciem przemysłowym lub profesjonalnym.**



DANE TECHNICZNE	
Baza:	Żywica poliuretanowa
Kolor kleju:	jasnobrązowy
Kolor spoiny:	jasnobrązowy
Konsystencja:	płynna
Lepkość [mPas]:	6500-7500
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]:	1,1 - 1,25
Czas otwarty [min]:	15-25
Czas wstępnego utwardzania [h]:	4-5
Czas pełnego utwardzania [h]:	24
Odporność spoiny na temperaturę [°C]:	-30°C ÷ +60
Siła prasowania elementów [N/mm <sup>2</sup> ]	0,1-0,5 (1-5 kG/cm <sup>2</sup> )
Czas prasowania elementów [h]	4-5
Zużycie kleju [kg/m <sup>2</sup> ]	0,1-0,7 ( w zależności od chłonności i porowatości powierzchni klejonych

## PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia i numer partii produktu umieszczone na zgięciu tuby lub na naklejce.

## DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051002161 5902051002123

## Uwaga !

Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w karcie charakterystyki (MSDS).

Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie technicznej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

